

papír a celulóza

Odborný časopis českého a slovenského papírenského průmyslu/Magazine of the Czech and Slovak Pulp & Paper Industry



- ◆ Příprava a testování papíroviny
- ◆ MSV a Sněm SP ČR v Brně
- ◆ Klimatická změna
- ◆ Udržitelnost obalů

6 číslo:
2024

Experience control at every level – Valmet DNAe Distributed Control System



Valmet DNAe is a next-generation distributed control system. As a fully web-based platform, it delivers an industry-leading user experience and cybersecurity by design.

The system brings the process know-how of the world's leading experts directly to your control applications and improves efficiency. It provides unique data collection and utilization capabilities, enabling informed decision-making.

Valmet DNAe is a catalyst for sustainable practices, and it sets the stage for autonomous operations and a digitalized future. Empower people to perform at their best, reach and exceed your targets, enable path to autonomous operations and evolve throughout the lifecycle with the new DCS. Are you ready to evolve?

For more information, visit valmet.com/dnae



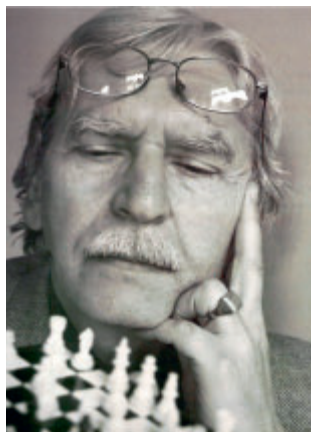
Papírenskému odvětví se v Evropě i u nás letos daří lépe, než tomu bylo v loňském roce a než jsme si troufali očekávat. Na vzestupu je hlavně zpracovatelská část oboru, neboť obaly na bázi papírů, kartonů a lepenek mají zelenou.

I když podle statistik za tři čtvrtletí letošního roku stoupla výroba grafických papírů a o 6 % i jejich spotřeba, je to však hlavně porovnáním s loňským rokem, který byl pro polygrafický obor výrazně nepříznivý. Ostatně loňský rok byl nedobrý nejen v celém papírenském oboru, ale i v řadě dalších odvětví.

Do budoucna bychom měli hledět s optimismem. České i evropské lesy na tom nejsou nijak špatně, jejich plocha se zvětšuje a nic na tom nezmění ani různé politické zásahy a nařízení, jako třeba EUDR, ať již budou odloženy nebo ne. Je to dobrá zpráva také pro papírenský průmysl, který sice stále zvyšuje procenta papírensky recyklované vlákninové zrna, ale výroba buničiny ze dřeva je základem, který prostě musí být, aby bylo následně co recyklovat.

Největší využití papírů a lepenek se čím dál více soustřeďuje v obalovém průmyslu, když jenom výroba vlnité lepenky (a následně obalů z ní) u nás spotřebovává až 56 % ze všech papírů, kartonů a lepenek, ať již z tuzemské produkce, nebo z dovozu. A stálý vzestup je zaznamenáván i u tissue (hygienických) papírů, které ale bohužel v ČR jsou téměř výhradně dovozovou položkou.

Miloš Lešíkar



Vydavatel

www.svettisku.eu

info@svettisku.eu • redakce@acpp.cz

Vydání řídí redakční rada:

Miloš Lešíkar (předseda, ACPP),
Ivan Doležal (Svět tisku), Jan Gojný (Emtec),
Josef Kindl (Mondi Štětí), Jiří Koudelka (PaC)
Milan Štolc (Recfond SR), Marek Vošta (Europapier)

Další autoři čísla: C. Aberbathy, H. Düber, Ch. Gurney,
J. Kratochvílová, D. Porter, V. Rodová,
D. Samková, C. Tautenhahn, A. Westenbroek

Foto na titulní straně: Silvia K. Lešíkarová
(objekt I. Štyrandové)

Grafické zpracování, tisk, produkce: 'MACK'

Reklamní spolupráce v EU: RNP Group, Orléans, France

Vychází v listopadu 2024

Evidenční číslo MK ČR E 2860, ISSN 0031-1421, INDEX 47064

Vychází od roku 1946. Issued from 1946. Erscheint seit 1946

PCELAU 79 (6) 105-136 (2024)

WPP PA 2025

Wood, Pulp & Paper

Polygrafia Academica



Wood, Pulp & Paper Polygrafia Academica

19. a 20. 3. 2025

hotel Tatra, Bratislava

Oddelenie dreva, celulózy a papiera

a

Oddelenie polygrafie a aplikovanej fotochémie
na Fakulte chemickej a potravinárskej technológie
STU v Bratislave

Vás pozýva na konferenciu,

ktorá bude reflektovať súčasné výzvy v tematických
oblastiach a je určená odborníkom
z drevospracujúceho, papírenského, polygrafického
a obalového priemyslu, dodávateľom materiálov
a zariadení, významný priestor bude venovaný
vzdelávaniu a výskumu, učiteľom, výskumníkom,
študentom aj všetkým záujemcom o spracovanie
dreva, papiera a o polygrafiu.

wppa.educell.sk

Papírenská sekcia: wpp@educell.sk

Ida Skotnicová: +421 949 54 29 12

Polygrafická sekcia: lukas.gal@stuba.sk

Lukáš Gál: +421 915 82 78 10, +421 2 59 32 52 21

GREEN 4EVER!



ORGANIZÁTORI KONFERENCIE



Voith Paper Sustainability Program
**PAPERMAKING
 FOR LIFE**

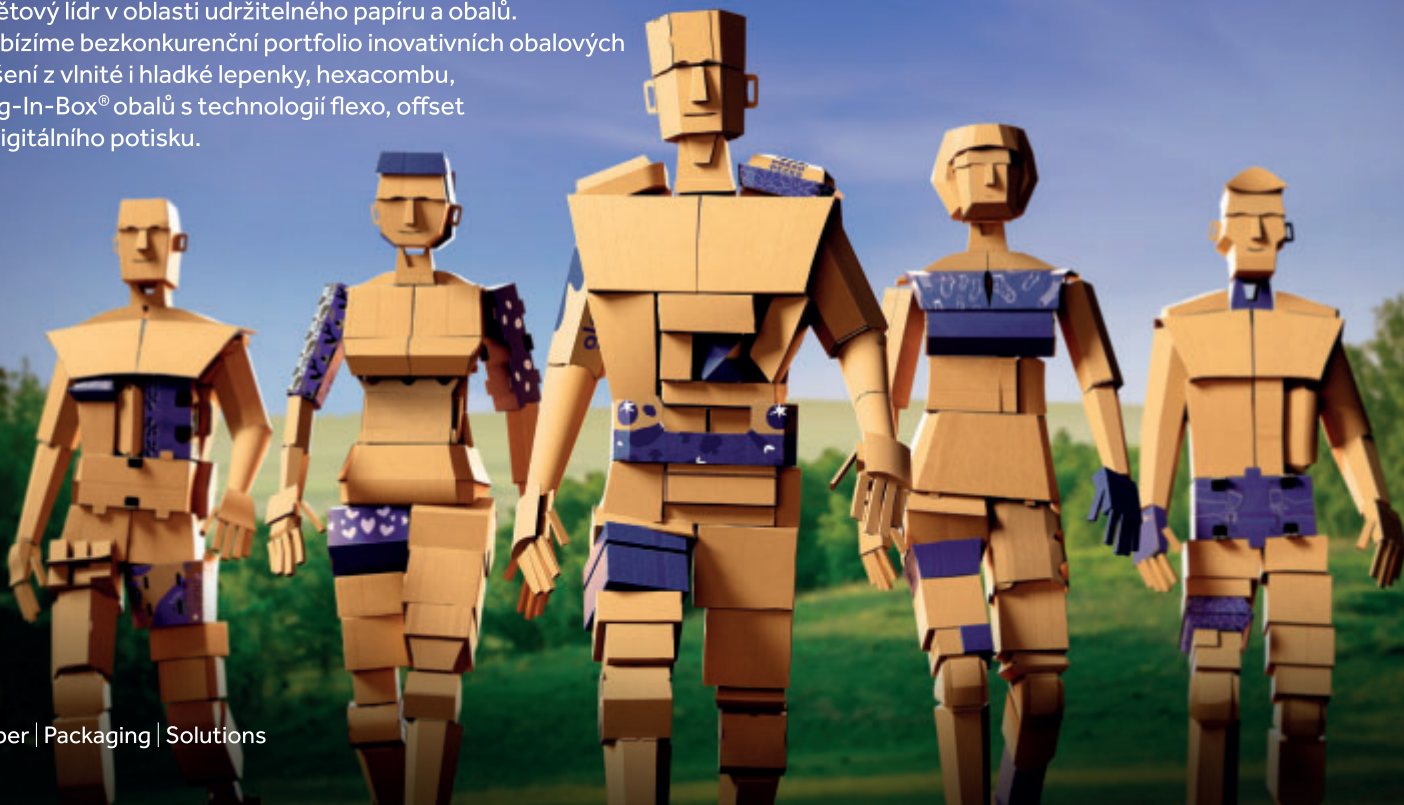
100%

CO₂ neutral paper production through the use of energy-optimized products, digital solutions and renewable energies by 2030

Spojili jsme síly. Jsme **Smurfit Westrock**



Světový lídr v oblasti udržitelného papíru a obalů.
 Nabízíme bezkonkurenční portfolio inovativních obalových řešení z vlnité i hladké lepenky, hexacombu, Bag-In-Box® obalů s technologií flexo, offset a digitálního potisku.



OBSAH/CONTENTS/ INHALTVERZEICHNIS

- 105 Úvodní slovo
The introductory word
- 107 Sněm Svazu průmyslu a dopravy a MSV 2024
Assembly of the Confederation of Industry and Transport and
International Engineering Fair 2024
- 109 Energetika a klimatická změna
Energy and climate change
- 110 Udržitelnost průmyslové produkce
Sustainability of industrial production
- 111 EUDR, Lesy a dřevo
EUDR, Forests and timber
- 112 Greenwashing v obalovém průmyslu
Greenwashing in the packaging industry
- 113 Standardizace
Standardization
- 114 Recyklovatelnost obalů
Packaging recyclability
- 115 Nedřevěná vlákna ve výrobě papíru
Non-wood Paper
- 116 Mondi & Schumacher Packaging / Fach Pach 2024
- 118 Konference Recyklace a trh sběrového papíru
Conference Recycling and Paper for Recycling market
- 119 SPPC: Příprava, složení a testování papíroviny
SPPC: Preparation, Composition and Testing of Paper
- 123 Paper News
- 127 Oboustranný potisk
Double-sided printing
- 129 Solenis BMC / Stora Enso
- 130 NIS2
- 131 Elektrina a umělá inteligence
Electric energy and AI
- 132 Interpack and WPO
- 133 Statistiky / Statistics
- 134 OBALKO / Obal roku 2024
Package of the Year 2024 / OBALKO
- 135 Přehled konferencí, veletrhů a výstav
Overview of Conference, Fairs and Exhibitions
- 135/136 Telegrafické informace / Informations



Sněm Svazu průmyslu 2024 a MSV v Brně

Letošní Mezinárodní strojírenský veletrh v Brně již tradičně také zahajoval Sněm Svazu průmyslu a dopravy ČR, jehož aktivním členem je také ACPP. Jednání sněmu probíhalo za účasti prezidenta Svazu Jana Rafaje, předsedy vlády ČR Petra Fialy, ministra průmyslu a obchodu Lukáše Vlčka, ministra životního prostředí Petra Hladíka, ministra dopravy Martina Kupky a viceprezidentek SP ČR Mileny Jabůrkové a Kateřiny Kupkové a viceprezidentů Daniela Beneše, Martina Jahna, Radka Špicara a Bohdana Wojnara.

Po přivítání účastníků jednání generálním ředitelem BVV Janem Kubatou pak Jan Rafaj během svého úvodního vystoupení vyjádřil poděkování vládě za rychlá opatření ohledně pomoci firmám zasaženým povodněmi. Připomněl, že již dva dny po ničivých záplavách jednal s ministrem financí Zbyňkem Stanjurovým ohledně klíčových kroků podpory a většina z nich je již převedena do praxe. „Rychle nastartovat firmy se vyplatí!“ řekl prezident Jan Rafaj.

„Svaz průmyslu zastupuje úspěšné české firmy a většina z nich zde je. Jsme společně odpovědní vytvářet podmínky pro úspěšné podnikání,“ zdůraznil Jan Rafaj a pokračoval: „Mezi ně patří například tendr na Dukovany, změny ve školství či zákon o strategických investicích. Mimo to největší přidaná hodnota spočívá v ukotvování České republiky na západě v demokratických režimech. Do voleb zbývá rok, což





je stále dost času prosadit spoustu věcí, např. z priorit vládního výboru pro strategické investice. Jde nám o společný cíl: úspěšné, prosperující, hodnotově ukotvené Česko.“

Jan Rafaj také citoval zprávu, kterou pro EK zpracoval Mario Draghi, která je zaměřena hlavně na (ne)konkurenceschopnost EU a vyzdvihl například fakt, že ambiciózní cíle EU v oblasti klimatu musí být spojeny s racionálním plánem implementace. První prioritou je však snížení cen energií. Připomněl i další minusy evropského trhu: nevytváříme prostředí pro digitální společnosti, příliš otevíráme náš trh, nedáváme příležitosti evropským firmám. Jeden příklad: země EU mají druhé nejvyšší výdaje na obranu ve světě, ale přesto neumožňují vlastnímu obrannému a vesmírnému průmyslu dostatečně participovat: téměř 4/5 celkových výdajů na veřejné zakázky připadly na dodavatele mimo země EU.

„Musíme mít nezávislejší a bezpečnější dodavatelské řetězce kritických surovin a technologií. Potřebujeme zvýšit výrobní kapacitu ve strategických odvětvích EU – a to je nejen obrana a čipy, ale i farmacie, chemie, obranný a kosmický průmysl,“ doplnil prezident Svazu průmyslu.

Předseda vlády Petr Fiala ocenil, že Sněm svazu průmyslu je cennou zpětnou vazbou a příležitostí k otevřené debatě o stavu hospodářství, rozvoje a růstu.

Ve svém projevu pak premiér zdůraznil, že zůstáváme mimořádně bezpečnou zemí, máme odolnou inovativní ekonomiku, silný průmysl, nízkou nezaměstnanost, ale na druhou stranu se také potýkáme s některými negativy, ať už jde o nedostatečnou udržitelnost, energetickou náročnost, stárnoucí společnost či vliv evropských regulací.

Energie a energetická soběstačnost

Zásadním tématem jednání Sněmu byla problematika konkurenceschopných cen energií a energetická soběstačnost. V tomto směru jak prezident Jan Rafaj, tak i premiér připomněli tendr století na výstavbu dalších jaderných bloků elektráren.



Premiéra si na Sněmu Svazu průmyslu odbyl nový ministr průmyslu a obchodu Jan Vlček, který byl teprve téhož dne ráno uveden do funkce. Během projevu se zaměřil na prezentaci Hospodářské strategie ČR, jejímž cílem je dostat ČR do roku 2040 mezi top 10 zemí EU v HDP na osobu. Strategie klade důraz na posun ke znalostní ekonomice, budování značky Česka, dostupnost kapitálu a podnikavost. Prezident Svazu Jan Rafaj v této souvislosti připomněl, že vláda Hospodářskou strategii ČR představujete méně než rok před koncem mandátu a bez politické dohody s opozicí. Hrozí tak, že se již za rok bude jednat o historický materiál.

Na programu Sněmu SP ČR byly i tři panelové diskuse na témata revize Green Dealu, finanční podpora exportu na Ukrajinu, dekarbonizace průmyslu či nové technologie a lidský kapitál, do nichž se zapojili viceprezidentky Svazu Kateřina Kupková a Milena Jabůrková a viceprezidenti Daniel Beneš, Martin Jahn, Radek Špicar a Bohdan Wojnar.

Čestné ocenění za celoživotní zásluhy pak obdržel člen tripartity, pan Jan Wiesner.

Klíčová témata pro silnou budoucnost ČR i Evropy jsou:

1. Inovace – překonání inovační propasti mezi USA a Čínou
2. Konkurenceschopné ceny energií, transformace energetiky
3. Perfektní infrastruktura
4. Posílení trhu práce, dostatečné kompetence pro měnící se prostředí
5. Revize Green Dealu – vytvoření racionálního plánu
6. Štíhlý a efektivní stát
7. Proexportní politika – klíč k růstu

Těchto sedm klíčových témat vychází z vize hospodářské politiky Svazu průmyslu Česko 2029.

65. ročník MSV Brno

Mezinárodní strojírenský veletrh, který se konal na brněnském výstavišti v termínu 8.–11. 10. 2024 nabídl, vedle odborných expozic více než 1400 vystavovatelů, také bohatý doprovodný program. Kromě návštěvy veletrhu prezidentem Petrem Pavlem druhý den akce to byla i řada odborných konferencí, seminářů a panelových diskuzí, které se zaměřovaly na aktuální témata spojená se strojírenstvím, digitalizací průmyslu a podporou exportu (Kontakt-Kontakt, Digitální továrna 2.0, RICIAP WorkshopSpace, 3DEXPO PRO, Contact Ukraine, CyberSecurityHub, ProcureMinds, Fórum aditivní výroby, atd.).

Realizován byl i pravidelný projekt Packaging Live, organizovaný agenturou Equicom a zaštitěný společností Kaletech. Mezi další aktivní účastníky kompletní balicí linky patřily opět společnosti jako FANUC, Ondrášek Ink-jet System, NEDPAK Packaging, OKI, THIMM, SERVISBAL Obaly a řada dalších obalových a logistických firem.

-JML-

Rekordní instalace FVE nestačí, svět nedosáhne cílů OZE

Nevypadá to, že by do roku 2030 mohlo dojít k ztrojnásobení kapacit obnovitelných zdrojů a zdvojnásobení jejich energetické účinnosti, upozorňuje mezinárodní agentura pro OZE.

Na klimatické konferenci COP28, která se uskutečnila v loňském roce ve Spojených arabských emirátech, se téměř 200 zemí dohodlo na dalších opatřeních proti změnám klimatu, aby udrželo globální oteplování pod stanovenou hranicí 1,5 stupně Celsia. Kromě celosvětového snížení emisí skleníkových plynů se objevil i požadavek na ztrojnásobení využívání obnovitelných zdrojů po celém světě a zdvojnásobení energetické účinnosti do roku 2030.

Nicméně podle hodnocení Mezinárodní agentury pro obnovitelnou energii (International Renewable Energy Agency – IRENA), které bylo zveřejněno v polovině října, současné národní plány zajistí do konce desetiletí sítě pouze polovinu ze stanoveného cíle.

Svět je pozadu

V loňském roce 2023 bylo po celém světě instalováno 473 gigawattů nové kapacity různých obnovitelných zdrojů energie, přičemž největší podíl na tom měly solární elektrárny (346,9 GW).

Přesto navzdory nevídanému nárůstu instalací fotovoltaiky, kapacita ostatních obnovitelných zdrojů se nachází pod úrovní, která je potřeba k tomu, aby bylo možné splnit výše zmíněné cíle z klimatického summitu. *-MJ-*

Klimatická změna, dřevo, energetika a budoucnost

Profesor Václav Smil bývá řazen k nejinspirativnějším českým rodákům. Po své emigraci do Kanady napsal několik knih, ze kterých čerpal například i zakladatel Microsoftu Bill Gates nebo šéf Mety Mark Zuckerberg. My přinášíme několik jeho myšlenek z rozhovoru pro SZ Byznys o klimatické změně, energetice i budoucnosti lidstva.

„Vlády si snad už začaly uvědomovat, že je potřeba strategické věci vyrábět v Evropě. Například léky a čipy. To je ale jen vrchol pyramidy. Celý automobilový průmysl, chemický průmysl, a nakonec i zemědělství s tím budou mít problém. Dnes bez hnojí neexistuje planeta. Pokud ale takzvaná zelená energie bude stát například desetkrát víc, musí i chleba stát desetkrát víc a na to nejsme připraveni.

Prozatím nemáme technologie, které nám umožní udržet stávající životní úroveň s pomocí zelené energie. Bez dramatického používání fosilních paliv nejsme schopni se posunout ani v Zelené dohodě. Když se podíváte, kde se vyrábí solární panely, elektromobily, kdo těží vzácné kovy, které jsou součástí mnoha výrobků, a kdo drží technologický prim ve vývoji, tak vás Zelená dohoda přestane bavit.

Dopady Green dealu do oblasti těžby, zpracování a využití dřeva

Na jedné straně deklarujeme, že chceme chránit životní prostředí. Běžný občan pod tím vidí, že budeme mít další národní park, že se v lese nic nebude dít, dřevo by chtěl vidět v interiéru, ale zároveň nechce pokácet strom. Je to stejné pokrytectví jako u lidí, kteří jedí maso, ale v životě by nezabíli živého tvora. Také elektrické auto má „výfuk“, ale ten je někde v Číně, my ho nevidíme, netýká se nás to a elektromobil považujeme za čistý prostředek.



V Česku máme přírůstek přes 20 milionů kubíků dříví ročně, ale spotřeba suroviny do finálního výrobku, který bychom denně používali, je naprosto minimální. Místo toho vyhlášíme další národní parky a čeká nás mimo jiné další regulativ, který chce podpořit biodiverzitu tím, že se deset procent lesní půdy vyčlení mimo standardní hospodaření. Necháváme tím prostor někomu jinému, kdo dříví má, anebo jinému materiálu – plastům, betonu, oceli, hliníku, sklu...

Kritizují využívání dřeva jako energetického zdroje. Vymýšleli jsme technologie na to, abychom ze dřeva udělali něco smysluplného. Dnes už jsou technologie, které ze dřeva umí vyrobit materiály, které mají stejné vlastnosti jako plasty, ale místo toho podporujeme jeho pálení. V rámci nových nařízení Evropské komise máme využívat tzv. kaskádový princip a nejdříve dřevo použít jako primární surovinu, k recyklaci, poté pro výrobu nových produktů a teprve na konci životního cyklu třeba pro výrobu energie. My to děláme přesně naopak. Podporujeme další kapacity výroby takzvané zelené energie a je nám jedno, odkud je zdroj. Už dnes vidíme, že masivní podpora obnovitelných zdrojů přes různé dotační tituly vede k tomu, že primární zpracování není konkurenceschopné, dříví se štěpkuje a posílá do elektráren. Takto vyrobená energie je ovšem násobně dražší než výroba z fosilních paliv, ale především výroba energie z klasicky zpracovatelného dřeva postrádá selský rozum.

V elektrárnách se nespalují jen zbytky, které se nehodí do výrobků. Dnes je veřejným tajemstvím, že se štěpkují i sortimenty pro výrobu buničiny a papíru a někdy i celé stromy pro elektrárny či teplárny u nás, ale i pro pálení v okolních zemích. V době masivní kalamity možná částečně nebyla jiná možnost, ale ve standardní situaci to považují za zločin.

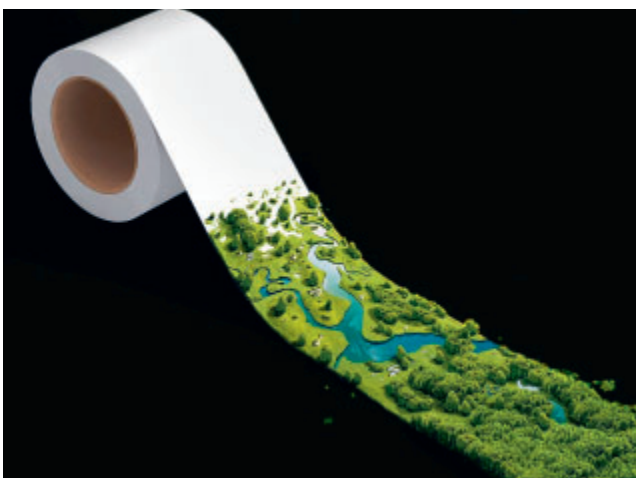
Kdybychom mysleli zelenou revoluci vážně, museli bychom voliče přesvědčit, aby využívali zdroje z jejich okolí. Ale jak? Myslím, že západní společnost žije silně pokrytecky. Odtrhli jsme se od primární produkce, chceme si žít v blahobytu a nechceme, aby nám za domem někdo jezdil traktorem po poli a rozhazoval tam hnůj. Každý by chtěl mít kolem sebe jen park, kam bude chodit s domácím mazlíčkem, jezdit na kole apod. Mladí lidé si dnes mohou myslet, že potraviny rostou v supermarketu. Jsou bohužel z velké části odtrženi od reality, a to je vina i nás, jejich rodičů“, říká k dané problematice profesor Václav Smil. *-SZB-*



Udržitelnost průmyslové produkce

Letos končí přechodné období podle nového odpadového zákona. Co nás čeká příští rok? Nová katalogová čísla, nový ISOH2, evidence podle vyhlášky č. 273/2021 sb., nebo nějaké další nové vyhlášky? Revoluce se blíží i v obalové legislativě, hlasitě se diskutuje o povinném zálohování PET, platbách za další položky sběrového papíru kromě obalů, ale chystaná obalová legislativa toho přináší mnohem víc. A na pořadu dne jsou tak i nové cesty k udržitelnosti, jak spočítat uhlíkovou stopu, zpracovat ESG reporting, vytvořit digitální pas výrobku...

Společnosti musí naplňovat požadavky jednoho unijního právního předpisu za druhým a každý z nich jim přiděluje práci. Jednotlivé směrnice a nařízení na sebe ale nějakým způsobem navazují a vytváří rámec, díky kterému by se v budoucnu Evropa měla stát soběstačnější a méně závislá na dovozu zdrojů.



Na letošní konferenci Odpady v podnikové ekologii zazněly na dané téma příspěvky zástupců MŽP ČR (Štěpán Jákl a Jan Maršák), Ivy Werbynské (SYBA), Jana Příkryla (EKO-KOM) a řady dalších. Tématu „Proč se vůbec zabývat udržitelností“ se v závěru celé konference věnovala také Laura Mitroliosová, spoluzakladatelka a ředitelka společnosti CIRAA Advisory ve své přednášce Ekodesign a digitální pas výrobku. Uvedla přitom nejprve data o globálním stavu naší společnosti, která nejsou příliš lichotivá a naznačují, že bychom měli změnit svůj přístup.

V případě, že budeme mít v roce 2050 stejnou spotřebu, jakou máme dnes, byly by zapotřebí tři planety k tomu, abychom uspokojili základní lidské potřeby. V EU se za rok vyprodukuje 2,5 mld. tun odpadu, což znamená, že zdroje nejsou plně využívány a plýtváme s nimi. Přitom se ve směsném komunálním odpadu nachází velké množství biosložky, která je jednou z nejlépe zpracovatelných odpadů. A přestože je v současné době cirkulární ekonomika velkým a frekventovaným tématem, nedochází zatím k tomu, že by podíl cirkularity ve světě výrazně rostl.

Nicméně ze stavu cirkulární ekonomiky v naší republice vyplývá, že si její důležitost uvědomujeme a firmy se k ní začínají postupně přibližovat. Více než 50 % společností deklaruje, že využívá některé z principů cirkulární ekonomiky, i když se jedná zejména často jenom o oblast třídění odpadu. Dále je to také ekologičtější využívání materiálů, volba materiálů na vstupu do procesu, zpracování LCA, využívání druhotných surovin (recyklace), nebo požadavky na dlouhodobost výrobků a případně jejich opravitelnost. „Osobně mě

těší, že firmy používají cirkulární ekonomiku i proto, že chtějí šetřit finance, zdroje nebo čas, případně zvyšovat efektivitu,“ říká Mitroliosová.

Mezi překážky, které zavedení cirkulární ekonomiky brání, pak patří nedostatek informací, finančních prostředků, technologií, nebo i příslušných expertů. Podnikovým ekologům mohou také chybět argumenty, kterými by přesvědčovali management společností, aby se těmito tématy vůbec zabýval. Proto Laura Mitroliosová uvádí několik konkrétních důvodů pro zavedení cirkularity. Je to loajalita zákazníků, dlouhodobá udržitelnost podnikání, snižování dopadů na životní prostředí, ekonomické přínosy i větší stabilita a konkurenceschopnost. „Většina výrobních firem se udržitelnosti a cirkularitě věnuje nebo na ně odkazuje. Je to dnes již nezbytnost,“ vysvětluje ředitelka CIRAA Advisory.

Tématem udržitelnosti výroby se letos zabývala i celá řada dalších konferenčních akcí na různých úrovních, a mezi nimi byl i jarní mezinárodní odborný seminář SPPC zaměřený na udržitelnost v papírenském průmyslu, který se konal v Mikulově.

-JML-

Rada EU souhlasí s odložením platnosti EUDR o 12 měsíců

Rada EU se dohodla na svém upraveném postoji k cílené změně nařízení EU o odlesňování a odložila jeho platnost o 12 měsíců. Tento odklad by umožnil třetím zemím, členským státům, hospodářským subjektům a obchodníkům plně se připravit na své povinnosti náležitě péče, která má zajistit, aby některé komodity a produkty prodávané v EU nebo vyvážené z EU byly bez odlesňování. To zahrnuje produkty vyrobené z dobytka, dřeva, kaka, sóji, palmového oleje, kávy, kaučuku a některých z nich odvozených produktů.

Více času na lepší přípravu na implementaci

Nařízení o odlesňování je v platnosti již od 29. června 2023 a jeho ustanovení se mají uplatňovat od 30. prosince 2024. Rada však souhlasila s návrhem Komise odložit datum použitelnosti nařízení o jeden rok.

Pokud EP navržené změny schválí, budou povinnosti vyplývající z tohoto nařízení závazné:

- od 30. prosince 2025 pro velké operátory a obchodníky
- od 30. června 2026 pro mikropodniky a malé podniky

To by poskytlo právní jistotu, předvídatelnost a dostatek času pro hladké a účinné provádění pravidel, včetně úplného zavedení systémů náležitě péče pokrývajících všechny příslušné komodity a produkty. Tyto systémy náležitě péče zahrnují identifikaci rizik odlesňování v dodavatelských řetězcích, jakož i opatření pro monitorování a podávání zpráv s cílem prokázat soulad s pravidly EU.

Zachování cíle bez odlesňování

Cílená novela neovlivní podstatu již existujících pravidel, která spočívá v minimalizaci příspěvku EU k odlesňování a znehodnocování lesů na celém světě tím, že se na trh EU povolí pouze uvádění výrobků bez odlesňování nebo jejich vývoz z EU. Produkty bez odlesňování jsou ty, které byly vyrobeny na pozemcích, které po 31. prosinci 2020 nepodléhají odlesňování nebo znehodnocování lesů.

Rada současně informovala Evropský parlament o svém postoji a Parlament o všem měl rozhodnout. Vzhledem k tomu, že dne 14. 11. 2024 ale EP změnil původní návrh Komise a Rada hlasovala jen o odkladu, budou nyní muset

všetchny tři evropské orgány zahájit další jednání, tzv. triology. Není jasné co se stane, pokud se třem institucím nepodaří jednání včas dokončit a zveřejnit pozměněný návrh o odložení v Úředním věstníku EU do 30. 12. 2024, aby mohlo vstoupit v platnost ještě letos.

Hlavním důvodem globálního odlesňování a znehodnocování lesů je rozšiřování zemědělské půdy, které souvisí s produkcí komodit zahrnutých do působnosti nařízení. Jelikož je EU významným spotřebitelem těchto komodit, může snížit svůj podíl na celosvětovém odlesňování a znehodnocování lesů tím, že realizací nařízení zajistí, aby tyto produkty a související dodavatelské řetězce byly „bez odlesňování“.

Nařízení o odlesňování bylo přijato v roce 2023 a stanoví pravidla, která mají zajistit, aby produkty získané z vyjmenovaných komodit, byly vyrobeny v souladu s příslušnou legislativou země výroby a vztahuje se na ně prohlášení o náležité péči.

Komise předložila svůj upravený návrh na odložení data použitelnosti nařízení o odlesňování v reakci na obavy členských států, třetích zemí, obchodníků a provozovatelů proto, že existuje reálné riziko, že nebudou schopni plně zajistit do držování pravidla do 31. 12. 2024. Také SP ČR přitom aktivně lobbval na národní úrovni i přímo v Bruselu za odložení této nové regulace.

-TZ-

Novela zákona o lesoch a ochrane prírody a krajiny na Slovensku

Vláda SR schválila návrh Ministerstva pôdohospodárstva a rozvoja vidieka SR (MPSR), ktorým sa novelizuje zákon o lesoch a ochrane prírody a krajiny.

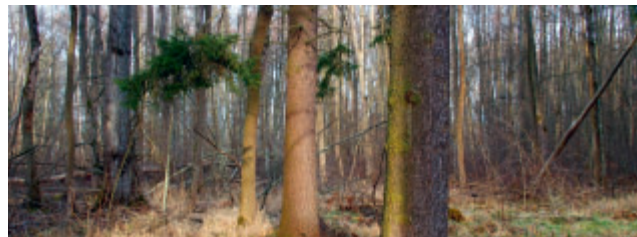
Tieto legislatívne úpravy sú reakciou na Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady Európskej únie (EÚ) z 31. mája 2023, ktoré sa týka sprístupnenia určitých komodít a výrobkov spojených s odlesňovaním a degradáciou lesov na trhu Únie. Podľa MPSR SR, európske nariadenie ukladá členským štátom povinnosť kontrolovať dovoz, vývoz a produkciu komodít ako drevo, kakao, káva, sója, palma olejnatá, kaučuk a hovädzí dobytok. Tieto komodity patria medzi hlavné príčiny globálneho odlesňovania alebo degradácie lesov.

MPSR SR informovalo, že nariadenie EÚ ukladá povinnosti pre hospodárske subjekty, obchodníkov a ich splnomocnených zástupcov v oblasti umiestnenia a sprístupnenia týchto výrobkov na trhu EÚ, vrátane ich vývozu. Schválený návrh zákona vymedzuje Slovenskej republike povinnosť určit pridelený orgán zodpovedný za plnenie povinností vyplývajúcich z nariadenia a zabezpečiť jeho príslušné právomoci a zdroje. Návrh novely taktiež upravuje postup pri vykonávaní dozorov a ukladaní opatrení, zabezpečujúcich povinnosti ustanovené nariadením, vrátane definovania a uplatňovania sankcií za porušenia povinností. Novela zákona o lesoch a zákona o ochrane prírody a krajiny by tiež mala upraviť ustanovenia potrebné pre stanovenie pôvodu dreva, ako napríklad určenie obhospodarovateľa lesa alebo užívateľa pozemku.

„Schváleným návrhom novely zákona sa tiež zruší zákon o uvádzaní dreva a výrobkov z dreva na vnútorný trh, tento však zostáva v platnosti do 30. decembra 2027 pre drevo a výrobky z dreva, ktoré boli vyprodukované do 29. júna 2023 a umiestnené na trh od 30. decembra 2024 do 30. decembra 2027. S ohľadom na prechodné uplatňovanie tohto zákona do 30. decembra 2027 sa upravia aj sadzby pokút za priestupky a iné správne delikty, nakoľko aplikačná prax ukázala, že aktuálne platná právna úprava je pre dotknuté subjekty neprímerane prísna,“ objasnilo ministerstvo.

Dátum nadobudnutia účinnosti navrhol agrozort s ohľadom na nariadenie, ktoré je uplatňované od 30. decembra 2024. „Zároveň pre zmenu a doplnenie zákona o uvádzaní dreva a výrobkov z dreva na vnútorný trh sa dátum nadobudnutia účinnosti navrhuje MPSR SR od 29. decembra 2024 tak, aby bolo možné prechodné uplatňovanie tohto zákona do 30. decembra 2027 vykonávať aj so zmenami, ktorých potreba vyplynula z doterajšej aplikačnej praxe uplatňovania predmetného zákona,“ uviedol agrozort. Nadobudnutie účinnosti zákona o uvádzaní dreva výrobkov a z dreva pochádzajúceho z národného parku prostredníctvom organizácie lesného hospodárstva v pôsobnosti ministerstva je navrhnuté od 1. januára 2025.

-7I-



Bonnské rozhodnutie o vzniku centra FoRISK Facility

Dôležitosť aktívneho a udržateľného lesného hospodárstva v podmienkach klimatickej zmeny bola ústrednou témou ministerskej konferencie FOREST EUROPE, ktorá sa konala začiatkom októbra v nemeckom Bonne. Slovensko na konferencii zastupoval štátny tajomník Ministerstva pôdohospodárstva a rozvoja vidieka (MPSR) SR Jozef Smatana. Na konferencii došlo k podpisu Bonnského rozhodnutia ministrov o vytvorení celoeurópskeho znalostného centra FoRISK Facility.

„Klimatická zmena čoraz viac ovplyvňuje slovenské a európske lesy. Slovensko chce byť aktívnym účastníkom a podporovateľom FoRISK Facility. Ide o nástroj, ako na základe vedecky a praxou podložených poznatkov prispôbovať a realizovať aktívnu starostlivosť a hospodárenie v lesoch v podmienkach klimatickej zmeny. Cieľom je posilnenie vitality, odolnosti a adaptačnej kapacity lesov, aby tieto i naďalej plnili spektrum funkcií, ktoré od nich spoločnosť požaduje,“ uviedol Jozef Smatana, štátny tajomník MPSR SR pri príležitosti podpisu Bonnského rozhodnutia ministrov.

Ako uviedlo MŽP SR, centrum FoRISK Facility bude sídliť v Bonne a jeho úlohou bude generovať a zdieľať poznatky pri prevencii a zvládaní mimoriadnych situácií v lesoch, ako sú víchrice, suchá a premnoženie hmyzu. Európski ministri sa na konferencii zhodli na dôležitosti aktívnej starostlivosti o lesy, ich adaptácie a trvalej udržateľnosti. Bonnská deklarácia ministrov potvrdila politické ukotvenie trvalo udržateľného hospodárenia v lesoch na báze holistického prístupu s rešpektom na spoločnosť, ekonomiku a životné prostredie. Tento zastrešujúci koncept zahŕňa okrem rôznych foriem integrovaného lesného hospodárenia aj ochranu pralesov a klimaxových lesov.

FOREST EUROPE je najvyšším politickým grémiom európskych ministrov zodpovedných za agendu lesov. Tento medzivládny proces poskytuje priestor na politický dialóg a rozhodovanie o strategických otázkach týkajúcich sa ochrany a trvalo udržateľného využívania lesov.

Konferencia v Bonne bola v poradí deviata. Slovensko je od roku 2007 členom hlavného koordinačného výboru FOREST EUROPE. Tieto konferencie ministrov sa konajú zvyčajne raz za 3 až 5 rokov.

-7I-

Greenwashing a obalový průmysl

V době, kdy udržitelnost hraje stále větší roli v podnikání, se setkáváme také s fenoménem greenwashingu. Pokud má firma velké množství dodavatelů obalových materiálů, obalů, ale třeba i různých služeb, může být rozpoznání greenwashingu zásadní pro udržení dobré pověsti společnosti a naplnění jejích ekologických cílů.

Jak tedy greenwashing rozpoznat a proč je tak důležité podporovat skutečně ekologicky zaměřené firmy v obalovém průmyslu?

Termín Greenwashing znamená, že firma využívá environmentálních tvrzení k vylepšení svého obrazu, aniž by v praxi podnikla konkrétní kroky ke snížení dopadu na životní prostředí. Zjednodušeně řečeno, jde o „zelené klamání“. Termín vznikl v 80. letech, ale dnes je rozšířený napříč různými odvětvími, zejména tam, kde jsou ekologické otázky na jednom z prvních míst, jako je tomu například právě v obalovém průmyslu.

Nemusí se vždy jednat o cílenou aktivitu, firmy, které praktikují greenwashing, mohou používat nejasná a vágní tvrzení jako „šetrné k přírodě“ nebo „ekologicky udržitelné“. Jejich tvrzení bývají založena na minimálních, často nevýznamných změnách, dopouští se jich z neznalosti, nebo je přejímají z dodavatelského řetězce.

Tento fenomén může:

- klamat spotřebitele,
- poškozovat reputaci skutečně ekologických firem,
- brzdit reálný pokrok v oblasti udržitelnosti.

O globálních souvislostech greenwashingu, je možné si přečíst na stránkách OSN, v EU se této oblasti věnují směrnice Empowering consumer to Green Transition Directive a Green Claims Directive.

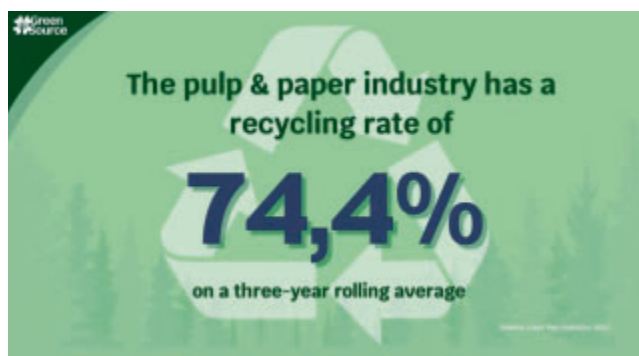
Jak rozpoznat greenwashing v obalovém průmyslu

V praxi se setkáváme s nekonkrétními pojmy jako „ekologicky šetrný“, „zelený produkt“, „přírodní obal“ a chybí konkrétní čísla nebo procentuální vyjádření ekologického přínosu. A nakonec absentuje vysvětlení, jak přesně a čím je vlastně produkt ekologický. Spousta společností rovněž používá zavádějící nebo nepřesné grafické symboly.

V tom případě je nutné se ptát se na konkrétní data a důkazy. Například: „Kolik procent recyklovaného materiálu obal obsahuje?“ nebo „Jak a čím přesně snižuje tento obal uhlíkovou stopu?“

Je důležité brát v úvahu také komplexní přístup a různé aspekty životního cyklu produktu. Zodpovědné firmy se snaží porozumět dopadu svých obalů v různých fázích – od výběru materiálů přes výrobu a použití až po možnosti recyklace či likvidace.

Při hodnocení ekologičnosti obalů je užitečné zajímat se o environmentální aspekty v různých fázích jejich existence.



tence. Tento širší pohled může pomoci odlišit skutečné ekologické inovace od povrchních zelených tvrzení. Je však třeba mít na paměti, že komplexní analýza životního cyklu je náročný proces a ne všechny firmy či produkty mají tyto informace k dispozici pro každé své řešení.

Jak se chránit před greenwashingem

V dnešní době, kdy se mnoho firem snaží prezentovat jako „zelené“, je důležité umět rozpoznat skutečně udržitelné praktiky. Je několik klíčových faktorů, na které je třeba se zaměřit:

- Transparentnost
- Certifikace
- Životní cyklus výrobku
- Inovace a výzkum
- Komplexní přístup

Je potřeba pracovat s firmami, které otevřeně sdílejí informace o svých produktech a procesech a jsou co nejotevřenější ohledně složení svých produktů a jejich dopadu na životní prostředí.

Dobrym ukazatelem zodpovědného přístupu jsou také důvěryhodné a doložené ekologické certifikace.

Je velmi důležité zvažovat komplexně celý životní cyklus daného produktu (v tomto případě obalu), od výroby až po recyklaci, případně brát na vědomí řešení, navrhovaná s ohledem na cirkulární ekonomiku.

Firmy, které se skutečně intenzivně věnují udržitelnosti, investují do vývoje nových řešení a neustále zkoumají nové materiály a technologie. Udržitelnost by měla být součástí celkové firemní strategie, nejen marketingovým tahem a snahy o minimalizaci odpadu a snížení spotřeby materiálů se musí promítat do všech technologických procesů. Produkty by měly splňovat vysoké nároky na kvalitu a zároveň minimalizovat dopady na životní prostředí.

Odpovědná volba a vývoj skutečně udržitelných produktů ve všech navazujících souvislostech je krokem k lepšímu stavu současného světa.

-JML-



Světový den standardů 2024

Standardizační organizace ISO, IEC a ITU oslavily v říjnu Světový den standardů. Dne 14. 10. 1946 se totiž v Londýně sešli delegáti z 25 zemí a rozhodli se založit mezinárodní organizaci pro rozvoj standardizace. O rok později pak vznikla ISO (International Organization for Standardization) a v roce 1970 se slavil první Světový den standardů.

Přední světové standardizační organizace ISO, IEC (International Electrotechnical Commission) a ITU (International Telecommunication Union) k výročímu dni vydaly společnou deklaraci o úloze standardizace jako nezbytné podmínky ke splnění 17 cílů udržitelného rozvoje OSN, kam patří např. vymýcení chudoby, hladomorů, zajištění pitné vody a sanitace pro všechny lidi či odpovědná produkce a spotřeba.



Standardizace motorem vývoje

Mezinárodní standardy přinášejí technologické, ekonomické a společenské výhody. Pomáhají harmonizovat specifikace produktů a služeb, zefektivňují průmyslovou výrobu a odbourávají překážky v mezinárodním obchodu. Shoda s mezinárodními normami napomáhá ujistit spotřebitele, že jimi konzumované produkty a služby jsou bezpečné, kvalitní a šetrné k životnímu prostředí. Kromě toho mohou mezinárodní standardy pomáhat k rychlejšímu technologickému a po- tažmo i společenskému vývoji zaostalejších regionů světa.

V roce 2015 všechny státy OSN jednohlasně přijaly tzv. Agendu 2030 pro udržitelný rozvoj a prosperitu. Jádrem strategie je 17 cílů udržitelného rozvoje, které představují výzvu k akci ze strany všech zemí v globálním partnerství. Cíle jsou postaveny na přesvědčení, že vymýcení chudoby a zajištění všech základních fyzických a psychických potřeb lidí závisí na strategiích, které se zabývají řadou problémů. Zejména zlepšením zdravotní péče a dostupnosti vzdělání, snížením nerovnosti a urychlením hospodářského růstu. Zároveň zohledňují naléhavost řešení změny klimatu.

Reálné splnění cílů udržitelného rozvoje vyžaduje spolupráci mnoha veřejných a soukromých subjektů za využití všech dostupných nástrojů k šíření osvědčených postupů, včetně mezinárodních standardů a posuzování shody. Celý systém standardů je postaven na spolupráci. Na základě vzájemné spolupráce pak vznikají reálná řešení, která pomáhají přímo čelit výzvám udržitelnosti.

Některé z výzev lze řešit pomocí nových technologií, jako je umělá inteligence. Jiné přizpůsobením činností, kterými se lidé zabývali po staletí, jako je zemědělství. Standardy pomáhají v obou případech tím, že optimalizují a přizpůsobují stávající procesy a nastavují rámce a pravidla pro fungování procesů nových. Standardizace podporuje komunikační technologie. Tím zkracuje vzdálenosti, propojuje, a umožňuje přístup ke znalostem, vzdělání a trhům. Standardy přitom fungují jako akcelerátory při vývoji a implementaci inovovaných řešení.



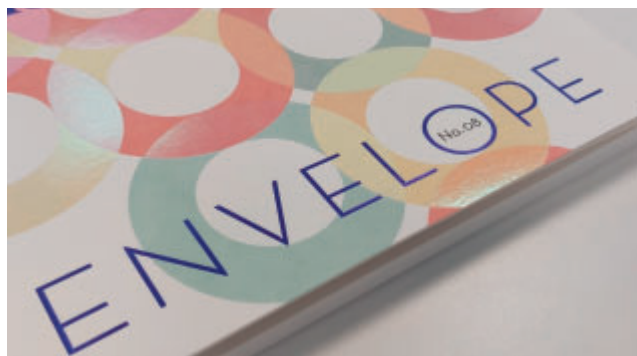
Síla standardů

Vytváření infrastruktury, která pomáhá zlepšovat životní podmínky lidí a co nejlépe využívat zdroje, nelze stavět na improvizaci. Vyžaduje osvědčené přístupy schválené odborníky a – standardy. Ty vytvářejí vhodné prostředí pro inovace a zavádění změn.

K dosažení cílů udržitelného rozvoje je nezbytná globální spolupráce, která je bez funkčního systému standardů nemyšlitelná. Proto se přední standardizační organizace IEC, ISO a ITU připojily k iniciativě OSN, aby podpořily realizaci vytyčených sedmnácti cílů udržitelného rozvoje. Toto společné úsilí se rozhodly spojit se symbolickým Dnem světových standardů, který připadl na 14. 10., a tím mu rovněž dodat publicitu. A společnost GS1 jako poskytovatel nejrozšířenějšího identifikačního a komunikačního standardu v maloobchodě se k připomenutí toho významného dne rovněž připojila, věrna svému krédu: „Věříme v sílu standardů, umožňujeme organizacím růst efektivně, udržitelně a bezpečně – a tím pomáháme transformovat způsob, jakým pracujeme a žijeme.“

-GS1-





UPM Raflatac pomáhá zvyšovat recyklovatelnost obalů

Papírenská společnost UPM Raflatac oznámila, že vypracovala novou příručku, zabývající se problematikou recyklovatelnosti obalů. Ta má pomoci zúčastněným stranám v oblasti spotřebního zboží (FMCG) a v celém hodnotovém řetězci obalů orientovat se ve složitosti návrhu obalů v souvislosti s jejich recyklovatelností. Nová příručka, která je k dispozici jako bezplatná e-kniha na webových stránkách společnosti nebo jako stahovatelný soubor pdf, nabízí praktické informace o pokynech, definicích a kritériích, které pomáhají při rozhodování a informovanosti a zvýší recyklovatelnost.

Se vznikem nařízení EU o obalech a obalových odpadech (PPWR) a zaměřením na obalářskou cirkularitu v současnosti nebylo zvládnutí složitosti udržitelnosti obalů a obalových řešení pro budoucnost nikdy více zásadní. Ačkoli mnoho společností již učinilo dobrovolné závazky k daným cílům, jako je použití 100% recyklovatelných, opakovaně použitelných nebo kompostovatelných obalů, rozhodování o nejlepším způsobu, jak dosáhnout těchto vytčených cílů, může být náročné.

Nová příručka společnosti UPM Raflatac, která je významným výrobcem především materiálů pro tisk etiket, se zaměřuje na téma recyklovatelnosti finálních obalů a zpřístupňuje ho tiskárnám etiket a výrobcům obalů i majitelům značek

a návrhářům obalů. Ukazuje, jak je výběr správného materiálu etikety a značení klíčový při zvyšování cirkularity obalu. Vysvětluje také, jak je při navrhování recyklovatelnosti možné se potenciálně vyhnout nebo snížit poplatky za Rozšířenou odpovědnost výrobce (EPR), což činí přechod na vhodné recyklovatelné materiály ještě atraktivnější vyhlídkou.

UPM Raflatac Packaging Recyclability Guide podrobně popisuje materiály etiket SmartCircle, které lze recyklovat kompatibilně v různých recyklačních tocích a nabízí rady, jak se rozhodovat v souladu se současnými nařízeními. Zahrnuje přehled systémů EPR jako hnací síly cirkularity obalů, co znamená být recyklovatelný, ale i jak zvýšit recyklovatelnost PET, HDPE a PP, PE fólií, obalů na bázi vlákniny i skleněných a hliníkových obalů prostřednictvím optimálního výběru etiket, činit informovaná rozhodnutí pomocí Life Cycle Assessment (LCA) a jak lze recyklovat také odpad z výroby etiket.

„Na dnešním trhu, protože právní předpisy a spotřebitelská poptávka směřují k recyklovatelnějším možnostem, musí společnosti činit informovanější rozhodnutí o označování a balení,“ komentuje Suvi Rasa, manažer společnosti UPM Raflatac. „Proto jsme vypracovali tuto novou příručku. Byla napsána pouze s cílem pomoci všem zúčastněným stranám v procesu navrhování obalů uvědomit si dopad výběru etiket a cirkulární odolnost koncového výrobku tím, že poskytuje komplexní a praktické rady.“

-/PW-



Nedřevěná vlákna jsou novou inovační hranicí pro evropský sektor papíru a lepenky

V poslední době roste zájem o papír a papírové výrobky vyrobené z nedřevěných vláken pocházejících ze zemědělského a textilního sektoru. Studie, kterou zadala Cepi německému soukromému výzkumnému ústavu Nova-Institut a která se týkala 33 výrobců nedřevěné buničiny, dospěla k závěru, že materiálové toky mají potenciál přispět k udržitelnému růstu odvětví celulózy a papíru.

Ve studii byly zohledněny všechny druhy nedřevěných surovin používaných evropskými výrobci v tomto odvětví, včetně zbytků, vedlejších produktů a vedlejších toků, ale i vyhrazených nedřevěných vláken. Použití materiálů, jako je sláma, len a konopí, ale také textilní odpad, by mohlo pomoci papírenskému odvětví diverzifikovat a zvýšit dostupnost vlákniny. Bylo by to také hnací silou pro budoucí inovace v procesech i produktech, kde by bylo možné využít specifické vlastnosti zemědělských plodin a zbytků k vývoji nových biomateriálů.



Produkty, již používající nedřevěná vlákna, kterými se studie zabývá, zahrnují následující seznam: hedvábný, hygienický, tiskařský, cigaretový, technický, bezpečnostní a speciální papír, ale i lepenku, včetně papírů pro přímé balení potravin.

Tento vývoj by také pomohl zemědělskému a textilnímu odvětví stát se více oběhovým a těžit z dlouhodobých zkušeností celulózo-papírenského průmyslu v oblasti recyklace a ekodesignu výrobků.

Studie se rovněž zabývá potenciálními omezeními používání jiné než dřevěné buničiny, včetně využití půdy nebo vyplývající z aplikací v jiných odvětvích. V některých případech by to vyžadovalo rozvoj celých hodnotových řetězců, které dosud neexistují.

Odborníci z nova-Institutu poznamenávají, že všechny výzvy musí být vyváženy specifickými funkcemi a kvalitami některých nedřevěných vláken, kromě pozitivních účinků na udržitelné získávání zdrojů a diverzifikaci produktů.

Cepi bude v budoucnu i nadále sledovat vývoj nedřevěných vláken pro papírenský průmysl a zůstává otevřená spolupráci s dalšími aktéry, kteří se o toto téma zajímají.

„Udržitelné řízení našich zdrojů surovin zůstává spolu s naší vysokou úrovní cirkulace určujícími rysy našeho odvětví. Nedřevěná vlákna hrají svou roli a budou další součástí papíren a recyklačních závodů budoucnosti. A co je nejdůležitější, papírenský průmysl zde může nabídnout udržitelné řešení pro efektivní využívání zdrojů a s vyšší přidanou hodnotou toku, které možná nebylo používáno nebo bylo dříve problémem,“ konstatuje Jori Ringman, generální ředitel Cepi.

Na termín 19. listopadu 2024 připravila Cepi do ICP (Institute for Cellulose and Paper) v Lublani jednodenní workshop o využití nedřevěných vláken v papírenském průmyslu. Mělo zde být představeno několik iniciativ, které se netýkají dřevěných vláken v papírenském sektoru a také databáze vlastností nedřevěných vláken pro výrobu papíru připravená ICP pro Cepi.

Papírenské produkty vyrobené z nedřevěných vláken získávají stále větší pozornost. Již v roce 2022 došel Nova-Institut ve studii pro Cepi k závěru, že v našem sektoru roste zájem o používání materiálů, jako je sláma, len a konopí, nebo textilní odpad. Důvody se různí, ale je mezi nimi potřeba silnější diverzifikace surovinové základny pro cirkulární biohospodářství a zvýšení dostupnosti vlákniny.

Workshop v ICP měl posloužit k výměně zkušeností a identifikaci potřeby tohoto sektoru z hlediska sdílení znalostí a propagace.

Annita Westenbroek

Konference Industry CCUS

Minulý ročník konference CCUS přivítal více než 120 účastníků z více než 20 zemí. Letos byla konference naplánována na dny 20.–21. 11. 2024 do Rotterdamu v Nizozemsku.

Vzhledem k naléhavosti celosvětových opatření v oblasti klimatu se na konferenci Industry CCUS 2024 sešli opět přední představitelé různých průmyslových odvětví, aby se zabývali jednou z nejnáléhavějších výzev naší doby. Prostřednictvím diskusí o zachycování, využití a ukládání uhlíku účastníci prozkoumávali různé inovativní strategie pro snížení emisí a podporu udržitelného růstu. Vyměňovali si nápady k překonávání výzev a řízení udržitelných změn napříč sektory.

Industry CCUS Conference 2024 je událost ze série klimatických výzev CO₂ a svádí dohromady špičkové specialisty z chemického, betonářského, těžkého a polymerního průmyslu (včetně papírenství), kteří zde mohou diskutovat o nejnovějším technologickém pokroku, předpisech a politikách a také o svém pohledu na budoucnost využívání a nakládání s CO₂.

Během této dvoudenní akce, bohaté na prezentace koncových uživatelů z oboru a případové studie již běžících projektů, je možné získat komplexní přehled o technologiích využití CO₂, vyměnit si názory s lídry oboru a vyslechnout také odborníky zaměřující se na nové předpisy a měnící se situaci na trhu.

-71-



Mondi a Schumacher Packaging Western Europe Packaging Assets

Skupina Mondi, globální lídr ve výrobě udržitelných obalů a papíru, oznámila, že uzavřela dohodu o akvizici německých, Beneluxských a britských provozů na zpracování vlnité lepenky a hladkých lepenek společnosti Schumacher Packaging. Mezi přebírané závody na zpracování vlnité lepenky patří Bielefeld, Ebersdorf, Greven, Lehrte a Sonneberg v Německu, Breda v Nizozemsku a Birmingham ve Spojeném království. Závody na výrobu hladkých lepenek jsou v Kaierde a Schwarzenbergu a zpracovatelské závody v Hauensteinu, Forchheimu, Schwarzenbergu a Lipsku (všechny Německo). Tato významná akvizice rozšíří působnost společnosti Mondi v oblasti vlnité lepenky v západní Evropě a přidá další doplňkové produkty na bázi celulózových vláken, zaměřené na e-Commerce a FMCG, čímž se výrazně rozšíří její stávající zákaznická nabídka.

Tato aktuální informace je v souladu s dlouhodobější strategií Mondi rozšířit své podnikání v oblasti obalů z vlnitých lepenek v Evropě a na přílehlých trzích; investovat do nákladově výhodných aktiv; dále integrovat upstream a downstream operace pro zajištění bezpečnosti dodávek pro zákazníky a optimalizované operace a pokračovat v partnerství se zákazníky za účelem poskytování inovativních řešení.

Akvizice zahrnuje výše zmíněných sedm závodů na zpracování vlnité lepenky, dva závody na výrobu hladkých lepenek a čtyři zpracovatelské závody. Tím bude doplněna stávající síť závodů Mondi na výrobu vlnité lepenky ve střední a východní Evropě a zvýší se o více než 1 miliardu metrů čtverečních kapacita výroby. Mezi získanými závody jsou i dvě nejmodernější továrny na výrobu megaboxů v Německu, které se nacházejí v Ebersdorfu a Grevenu a které mají ve své třídě nejlepší rychlost výroby a provozní efektivitu, včetně vysoce kvalifikované pracovní síly a firemní kultury v souladu s Mondi.

Rozšíření nabídky obalů pro e-Commerce společnosti Mondi – zejména v Německu, největším trhu s obaly v Evropě – představuje významnou příležitost k představení jedinečné řady produktů skupiny širšímu spektru zákazníků, kteří stále více přecházejí na udržitelnější obalová řešení.

V roce 2023 dosáhla společnost Schumacher Packaging Western European Packaging Assets EBITDA ve výši 66 milionů EUR. Očekává se, že letošní výsledek bude vyšší, neboť nová kapacita v Grevenu po významném investičním programu se bude dále zvyšovat a během tří let po dojde k synergii nákladů ve výši 22 milionů EUR.

Andrew King, generální ředitel skupiny Mondi, k akvizici uvedl: „Naším cílem je investovat, abychom uspokojili rostoucí tržní poptávku po udržitelných obalech a zároveň zvý-



šili hodnotu pro naše akcionáře. Tato akvizice významně zvyšuje naši kapacitu pro zpracování vlnité lepenky, rozšiřuje náš dosah po celé západní Evropě, nabízí silné možnosti integrace navazujících zákazníků a zároveň rozšiřuje naši zákaznickou nabídku o další obalový sortiment na bázi vláken. Jsme potěšeni, že jsme získali tato aktiva, a těšíme se, že v Mondi přivítáme naše nové kolegy ale i zákazníky Schumacher Packaging“.

Očekává se, že uvedená transakce, která podléhá obvyklým regulačním schválením, bude finálně uzavřena v první polovině roku 2025. Pánové Bjoern Schumacher a Hendrik Schumacher, stávající spoluměstitelé společnosti Schumacher Packaging, kteří se zasloužili o rozvoj této společnosti, budou v nové organizační struktuře dále pracovat jako strategický poradce a jako provozní ředitel závodů Solid Board.

Chris Gurney

Dva odkorňovací bubny ze Šanghaje pro Štětí

Mezinárodní logistická a přepravní společnost Gebrüder Weiss se zaměřuje na poskytování logistických služeb na nejvyšší úrovni, které přizpůsobuje svým zákazníkům na míru. Často se tak setkává s nejrůznějšími výzvami a úkoly, které vyžadují specifickou přípravu a řešení. Zpravidla nejnáročnější bývají nadrozměrné a projektové přepravy, na které se specializuje její tým Projects & Break Bulk.

Ten se nedávno úspěšně vypořádal s jedním z mnoha nesnadných úkolů, a to přepravit dva gigantické odkorňovací bubny pro papírnu Mondi z výrobního závodu v Číně až do České republiky. Odborníci z projektového týmu museli do posledního detailu promyslet a naplánovat transport dvou zařízení o hmotnosti 140 tun a rozměrech 14 x 6,5 x 6,5 m, které bezpečně přepravili až do cílového místa ve Štětí.

Přeprava nadrozměrných nákladů vždy představuje logisticky náročný proces, vyžadující speciální vybavení a především odborné znalosti a zkušenosti. „Přeprava nadrozměrných zásilek patří k největším výzvám v našem oboru. Realizace vyžaduje speciální přepravní techniku, vozidla či balení, ale také detailní plánování tras, zajištění příslušných povolení a doprovodů, včetně koordinace s příslušnými úřady a institucemi. Přípravy těchto přeprav tak mohou trvat několik dní, ale i řadu měsíců,“ popisuje Jan Kodada, obchodní a marketingový ředitel Gebrüder Weiss s tím, že bezpečný průběh a efektivita přepravy vždy stojí na profesionálním přístupu, který zahrnuje zkušené odborníky, jež umí reagovat i na nečekané situace.

Nejinak tomu bylo také v případě transportu zmíněných dvou odkorňovacích bubnů. Tyto stroje jsou určeny na odstraňování kůry ze zpracovávaných kmenů stromů a dřevo se tím připravuje na další zpracování. Složitý projekt přepravy odstartoval již v říjnu 2017, kdy se s touto zakázkou obrátil





na Gebrüder Weiss její obchodní partner z Finska, jenž vsadil na odborné znalosti společnosti v segmentu break bulk přeprav. „Téměř tři roky jsme testovali různé profily nákladu, abychom určili optimální profil pro bezpečnou přepravu. Celý projekt pak ještě víc zpozdila pandemie koronaviru.“ uvádí Franco Ravazzolo, vedoucí oddělení Projects & Break Bulk v Maria Lanzendorf.

Na konci února byla v závodě v Šanghaji zahájena přeprava. Odtud byla celá zásilka složená ze 2 nadrozměrných válců a 34 dalších námořních kontejnerů (včetně 8 nadrozměrných kontejnerů neboli Flat Rack) s dalšími díly odeslána do Hamburku, kde byla naložena na říční nákladní loď. Pozemní přeprava totiž nebyla kvůli velikosti nákladu možná. Ovšem řeka Labe postavila tým Franca Ravazzola před další výzvu – bylo nutné vypořádat se s kolísající hladinou vody, což činilo přepravu na lodi ještě napínavější.



Další překážkou se pak stalo molo v cílové destinaci ve Štětí, kde bylo nutné zkontrolovat jeho nosnost. Statik zde provedl rozsáhlé zkoušky půdy, včetně chemické analýzy, aby byla zajištěna stabilita a plynulý průběh přepravy. Vedle přepravy nadrozměrného nákladu společnost Gebrüder Weiss zajistila také veškeré jeřábové práce a servis spojený s doručením. Na místě byly využity 3 jeřáby, jejichž celková nosnost byla 450 t, 250 t a 200 t. Díky precizní přípravě, odbornosti a chytrým řešením se pak podařilo dopravit náklad bezpečně až do cíle. -DS-

Mondi na veletrhu Fach Pack

Společnost Mondi je celosvětově významným výrobcem buničiny, papírů, kartonů a lepek a obalů z nich s výrazným zaměřením na udržitelnost. Na letošním zářijovém veletrhu Fach Pack vystavovala své kompletní portfolio inovativních a flexibilních obalových řešení vyrobených z papíru, plastu nebo kombinace obou materiálů.

Přístup společnosti Mondi k navrhování obalů a papírových řešení balení, která jsou svým designem udržitelná a vhodná pro daný účel, umožňuje společnosti mapovat individuální cestu každého svého zákazníka a pomáhá mu najít obalová řešení, která ochrání jeho zboží a zároveň splňují jeho cíle z pohledu udržitelnosti.



Některé z představených řešení na Fach Packu zahrnovaly:

- Nově uvedený na trh recyklovatelný pytel FlexiBag Reinforced – nákladově efektivní monomateriálový obal na bázi PE se zlepšenými mechanickými vlastnostmi pro průmysl krmiv pro domácí zvířata.
- První jednomateriálové vakuové balení kávy na světě, které Mondi vyvinulo s finským výrobcem kávy Pauligem.
- Širokou a inovativní řadu papírových obalů FunctionalBarrier Paper, které fungují na mnoha průmyslových a koncových trzích FMCG a lze je recyklovat ve stávajících evropských tocích papírového odpadu.
- Nový hnědý sulfátový papír Mondi s hladkým povrchem, Advantage Smooth Brown Semi Extensible. Ten se může pochlubit vysokou odolností proti propíchnutí a může být potažen pro aplikace tepelného těsnění, což je ideální pro procesy plnění a utěsnění formy (FFS) v průmyslových a spotřebitelských obalech, od stavebních dílů po balení suchých potravin.
- EcoWicketBag – papírové obalové řešení Mondi vyrobené z extrémně odolného kraftového papíru. Inovativní balení je pevné během procesu plnění a zajišťuje, že obsah je během přepravy dobře chráněn a balení je přitom recyklovatelné.

Na svém stánku společnost Mondi také hostila CELAB Europe, iniciativu zaměřenou na podporu udržitelného průmyslu samolepicích etiket. Jejím cílem je zlepšit cirkulaci obalů v celé Evropě a vybudovat udržitelnější budoucnost prostřednictvím inovativních řešení v oblasti recyklace.

Expozice Mondi se nacházela vedle pódia PACKBOX, které nabídlo poutavé diskuse s odborníky na obaly. -TI-





Konference Recyklace a trh papíru pro recyklaci v ČR a SR 2024

Asociace českého papírenského průmyslu (ACPP), která je dlouholetým aktivním členem Svazu průmyslu a dopravy ČR (SP ČR) ve spolupráci se Zvázem celulózo-papírenského průmyslu na Slovensku (ZCPP SR) uspořádala další ročník mezinárodní konference o recyklaci. Akce se uskutečnila dne 25. 9. 2024 na tradičním místě, v Hotelu Kurdějov u Hustopeč.

Zahájení konference provedl a úvodní slovo přednesl pan Ing. Jaroslav Tymich, prezident ACPP. Po organizačních informacích pak následoval s drobnými změnami připravený odborný program, rozdělený do několika tematických bloků.

Na téma Cíle České republiky a SR v oblasti cirkulární ekonomiky nejdříve pohovořil Ing. Vlastislav Kotrč, z odboru cirkulární ekonomiky a odpadů Ministerstva životního prostředí ČR a krátce prezentoval i současnou situaci na Slovensku. Po něm o cílech udržitelné výroby za Svaz průmyslu a dopravy ČR referoval Ing. Bohuslav Čížek, Ph.D., MBA, zástupce generálního ředitele SP ČR.

Hlavního tématu, kterým je Aktuální situace na trhu sběrového papíru v ČR, na Slovensku a ve světě se ujali Ing. Zdeněk Musil, jednatel EURO WASTE, s. r. o. a v návaznosti na něj pak Mgr. Jana Lick Řehořová, manažerka ACPP/ALDP.

Rok 2024 přináší po dvou letech výrazného poklesu výroby papírenského průmyslu v Evropě změnu, kdy zahájení válečného konfliktu na Ukrajině a následná energetická krize přinesly pro energeticky náročnou odvětví zásadní problémy a omezení. Následné ekonomické utlumení, snížení spotřeby a výrazný růst inflace v celé Evropě mělo dramatický dopad na produkci všech druhů papíru a obalů z papíru s poklesem téměř 20 % v porovnání let 2023 oproti roku 2021. Statistika výroby v zemích CEPI za první pololetí letošního roku již však ukazuje na částečné zlepšení situace, i když celková ekonomická aktivita v průmyslu stále není povzbudivá. Podobný vývoj nastává i u spotřeby papíru pro recyklaci, kdy jako hlavní



surovina pro výrobu papíru v zemích CEPI kopíruje zlepšení situace v papírenském průmyslu. Lze konstatovat, že situaci na evropském trhu s papírem pro recyklaci v posledních dvou letech, kdy došlo k výraznému snížení jeho spotřeby, do značné míry vyrovnával jeho export mimo EU.

Legislativní rámec EU na nejbližší období z pohledu papírenského průmyslu zahrnuje opatření a cíle v oblasti snižování množství odpadu. V první polovině roku 2024 byly dokončeny Nařízení o obalech a obalových odpadech, Nařízení o ekodesignu a Nařízení o přepravě odpadů, které tvoří novou klíčovou legislativu EU v této oblasti. Tato Nařízení musí být do 18 měsíců po vyhlášení v Úředním věstníku EU implementována do legislativy členských států (předpoklad je polovina roku 2026). Sekundární legislativa, která bude vyjasňovat a upřesňovat některé články se však bude tvořit až do roku 2030.

Problematika aktuální legislativy oběhového hospodářství a jejich dopadů pak byla tématem prezentace Ing. Petra Havelky, výkonného ředitele České asociace odpadového hospodářství (ČAOH) a na něj příspěvkem Odpadové hospodářství a sběr papíru z pohledu Svazu měst a obcí České republiky (SMOČR) navázal Mgr. Pavel Drahovzal, místopředseda SMOČR a starosta Velkého Oseka.

V závěru pak na téma Legislativní změny a vývoj trhu se sběrovým papírem z pohledu EKO-KOM a. s. prezentoval aktuální skutečnosti Bc. Petr Pichler, zástupce ředitele EKO-KOM, a. s.

Následovala bohatá diskuze účastníků a přednášejících konference na aktuální široké téma sběrového papíru a recyklace. Shrnutí a závěru konference se ujal opět Ing. Jaroslav Tymich (ACPP).

V prostorách Hotelového domu Tenis (včetně bowlingu) v Kurdějově poté následoval společenský večer s cimbálovou muzikou a neřízenou ochutnávkou vín, při kterém byl také ještě dostatek dalšího prostoru k neformálním diskuzím.

Partnery letošního ročníku semináře ACPP o recyklaci byly společnosti EKO-KOM, a. s., EURO WASTE, s. r. o. a Leo-Czech, s. r. o.

-JML-





Podzimní odborný seminář SPPC – Příprava, složení a testování papíroviny / Preparation, Composition and Testing of Paper

Společnost průmyslu papíru a celulózy při ČSVTS, zvláštní člen Asociace českého papírenského průmyslu (ACPP), připravila na letošní podzim opět pravidelnou odbornou konferenční akci do hotelu Kraví hora v Bořeticích, tentokrát s názvem Příprava, složení a testování papíroviny. Termín konání byl stanoven na 7. a 8. listopadu 2024.

Zahájením konference byl pověřen předseda SPPC pan ing. Josef Kindl (MONDI Štětí) a program vlastního jednání byl připraven následovně:

Prezentace Inovačního centra společnosti Bellmer v oblasti přípravy látky

Petr Fryčák, Bellmer Czech

Společnost Bellmer výrazně investuje do vývoje a představeno bude inovační centrum společnosti. Prezentovány budou možnosti inovačního centra a příklady využití inovačního centra společností Bellmer, zákazníky a třetími organizacemi. Pracovníci inovačního centra se podílí na úspěšné realizaci projektů a jsou často v kontaktu se zákazníky a provozem. Upřesněno bude, jaké jsou podmínky užívání Inovačního centra.



Moderní linky přípravy látky na zpracování sběrového papíru

David Dostál, Managing Director Bellmer Czech

Přednáška se zaměří na očekávání zákazníků a jak jsou tato očekávání naplňována dodavateli zařízení.

- Jaké měřitelné výsledky jsou zákazníky očekávány? Posluchači se dozví, jaké produkty Bellmer nabízí v oblasti přípravy látky a konstantní části PS. Představeny budou koncepce jednotlivých uzlů přípravy látky.
- Uzel rozvláknění je klíčem k separaci zakázaných materiálů z látky. Prezentován zde bude nejnovější koncept společnosti Bellmer.
- Jaké jsou rozhodující zdroje ztrát/nákladů v přípravě látky? Kolik lidí linku obsluhuje dnes/zítřka? Jakou podporu může poskytnout Bellmer odběrateli po uvedení do provozu a při garančních zkouškách?





Voith BlueLine -> 10y of world's most successful stock preparation equipment

Voith BlueLine -> desetileté výročí světově nejúspěšnější řady zařízení pro přípravu látky.

Michal Stepien, VOITH Group

BlueLine stock preparation family offers advantages with robust and proven equipment

- Minimal impact of industry on the environment
- Optimal utilization of raw material potential
- Maximum reliability through robust and proven products & processes

Řada BlueLine pro přípravu papírenské látky nabízí výhody díky robustním a osvědčeným zařízením:

- Minimální dopad průmyslu na životní prostředí.
- Optimální využití potenciálu surovin.
- Maximální spolehlivost díky propracovaným, uživateli pro-
věřeným produktům a procesům.

Možnosti využitia zelených rozpúšťadiel pri príprave buničínových vláknien na výrobu papiera

Veronika Majová, STU Bratislava

Hlavnou myšlienkou využitia takzvaných „zelených“ rozpúšťadiel je minimalizovať vplyv na životné prostredie. Hlboko eutektické rozpúšťadlá, ako typ zelených rozpúšťadiel, majú široké využitie v oblasti frakcionácie a spracovania biomasy. Eutektické rozpúšťadlá sú účinné primárne pri rozpúšťaní lignínu a hemicelulózy z lignocelulóзовých surovín. Je možné ich využiť napríklad na rozvlákňovanie a delignifikáciu drevných štiepok, pilín a jednoročných rastlín, pričom najslubnejšie výsledky sa dosiahli pri ich aplikácii v post-delignifikačných procesoch na nebielených buničinách.

Odstránenie micro a macrostickies pri spracovaní zberového papiera na výrobu hygienických papierov

Vladimír Kuňa, Jezef Balberčák, VÚPC Bratislava

V zberovom papieri sa nachádzajú rozličné zdroje a typy nečistôt, ktoré vo vzájomnej kombinácii vytvárajú lepidlo tvorené tzv. micro a macrostickies. V procese spracovania zberového papiera je možné, zlepšením oddeľovania lepidla od zberového papiera už v procese rozvlákňovania aplikáciou nových vysokoúčinných chemikálií a následnou aglomeráciou častíc použitím selektívnych chemikálií s vysokou afinitou k lepidlým nečistotám, dosiahnuť vyššiu účinnosť eliminácie macrostickies.

Prevádzkové skúšky aplikácie navrhutej technológie potvrdili vysokú účinnosť pri eliminácii lepidla. Pri príprave vodolátky z tmavých druhov zberového papiera sa zvýšila účinnosť linky pri eliminácii macrostickies zo 50 % na 90 % a pri výrobe vodolátky zo svetlých druhov zberového papiera sa zvýšila účinnosť linky pri eliminácii macrostickies z 27 % na 94 %. Aplikácia novej technológie sa pozitívne prejavila aj zvýšením účinnosti linky pri odstraňovaní plnidiel a zvyšovaní belosti vodolátky.

Kontrola stickies v procese výroby papíru

Aleš Nehyba, BIM Czech Republic

Při výrobě papíru čelí papírny často problémům s organickými depozity z nežádoucích látek přítomných v surovině. Tyto depozity se mohou objevit na různých místech papírenského stroje od síťové části až po kalandr. Charakter depozitů se liší podle použité suroviny. V případě recyklovaných materiálů jde o lepidla, pojidla a latexy. Virgin vlákno obsahuje typicky zbytky pryskyřic.

Materiály, které způsobují vznik těchto depozitů se často označují jako stickies. Částice stickies, které dokáží projít procesem tříděním se označují jako mikrostickies.

Problém se stickies a mikrostickies se může projevovat různými způsoby – přerhy, výskyt děr, nečistot, zanášení sítí a plstěnců.

Jak je možné řešit vznik depozitů? Jaké jsou možnosti prevence jejich výskytu?

Waropure: Biologické čištění pomocí probiotik

Waropure: Biological cleaning with probiotics

Pavel Balcárek, Wöllner

Biofilms are the most important microbiological issue in papermaking and water circulations causing slime-induced and anaerobic-based troubles.

Waropure probiotics added to the circulations produce enzymes, which continuously remove biofilms. And in turn, the Waropure probiotics again consume the cleaning waste.

Biocides, undesired due to its hazardous nature, has to be switched-off. They cannot act together with the Waropure probiotics.

Ve vodních a papírenských okruzích jsou biofilmy nejvýznamnějším zdrojem potíží spojených se slizy a anaerobními procesy.

Probiotika Waropure, přidávaná do okruhů, produkují enzymy, které biofilmy průběžně odstraňují. A naopak: Probiotika Waropure odpad z čištění opět spotřebují.

Biocidy, které nebývají kvůli nebezpečnému složení žádoucí, je nutné vypnout. Nemohou působit současně s probiotiky Waropure.

Wet End Solution for Energy Optimize Production

Rahul Yadav, L&W, ABB AB Švédsko

Presentation will be focused on stock preparation of wet end optimization. As we know it's very critical to have desired consistency before moving to the wire section. This will affect our retention and energy requirement at dry section. Can also be responsible for brakes.

We will also talk about fibres and freeness at that stage. Traditional freeness has been a measurement point to get

end property on paper and it is still valid. But now innovation of image processing technology gave us possibility to know our fiber closely and determine end paper properties.

As we already know over refining will bring high energy prices and probably wet-end proper property. But also, less refining is not enough to get end paper property that we want. May be this will not give a required strength. So which parameter to analyse to get strength – is it fibre length or fines or fibrillation index?

A single point measurement can give a basic understanding of pulp. But not enough to predict and control end paper properties. So, we would like to talk about multiple measuring point for different parameter and look for complete solution. That can bring savings on energy, desired end property result and confidence to our partners to sell their products.

Novinky v měření vlastností vlákniny od firmy Emtec Reliable Wet End Control in the production Process

Ullrich Kasten, Jan Gojny, Emtec Electronic

Během výroby papíru na papírenském stroji je nezbytné nutné mít po celou dobu přehled o parametrech vstupních surovin a zároveň i o tom, jak se jednotlivé složky vlákniny ovlivňují. Poskytneme Vám poslední inovace v možnostech měření vlákniny a již vyrobených papírových listů od firmy Emtec.

Papermaking is a complex, dynamic process with many possibilities of adjustments and influences in a production plant. Using high-level automation and production monitoring, it is possible to increase the efficiency of the process. Besides other parameters, also monitoring the charge environment—the particle charge and the zeta potential – in the wet end of the papermaking process improves the production efficiency. In such complex systems, this monitoring is extremely important.

Unclear charge conditions can lead to losses in quality of the base or the finished product, disturbances of the production process, and higher cost for additives. A permanent control is especially important if the facility uses different kind of pulp, pulp from different suppliers or chemical additives meant to ensure a well-functioning production process and certain quality requirements of the base paper and finished product. Having information about the charge conditions available helps to optimize the dosage of additives throughout the complete wet end process and allows the mill technicians and engineers to get a good overview of the status.

To optimize the use of chemicals in the process (therefore saving money), while the quality stays at the same level, the laboratory instruments CAS Charge Analyzing System and FPA Fiber Potential Analyzer as well as the online FPO Fiber Potential Analyzer Online helps determine the optimal quantity of chemical additives such as sizing agents, wet and dry strength agents, optical brighteners, and dyes. In addition, the knowledge of the zeta potential supports further applications: it is decisive for the maximum possible retention of fines, fillers, dyes, and resins; for optimal internal sizing; for the neutralization of negative effects of anionic trash, including pulp mill carryover; closure of the back water system, recycling of coated production, and so on; as well as for the maximal efficiency of single process steps, including dos-



ing of anionic trash catcher (ATC) fixing agents and sludge dewatering.

Intenzifikace výroby nebělené buničiny v Mondi Štětí a. s.

Dominik Pek a kol., Mondi Štětí

Výroba nebělené buničiny na kontinuální varně ve Štětí oslavila letos padesáté výročí. Varna s prací a třídící linkou byla průběžně modernizována k dosažení zvýšeného výkonu a ke splnění vzrůstajících nároků na kvalitu buničiny a ekologické dopady. Výstavba nového papírenského stroje na výrobu pytlového papíru PS 10 v tomto roce si vyžádala zásadní rekonstrukci celé hnědé linky na denní výkon 1 300 ADT buničiny a současně zvýšení kvality vyráběné látky. Významným přínosem celého projektu je i snížení environmentální zátěže – snížení emisí TRS a snížení spotřeby vody. V příspěvku jsou zmíněny zásadní změny a modifikace, které byly provedeny.

Meranie kvality zberového papiera od vstupnej suroviny po papierenske vlákno

Jozef Kostúrik, Mondi SCP Ružomberok

Spoločnosť Mondi SCP Ružomberok je jedným z najväčších výrobných podnikov skupiny Mondi a najväčší integrovaný závod na výrobu papiera a celulózy v Slovenskej republike, s výrobnou kapacitou 560 000 ton nenatieraného grafického papiera, 366 000 ton obalového papiera a 100 000 ton vysušenej buničiny určenej na predaj. Závod je takmer 70 % energeticky sebestačný, pričom energia pochádza z obnoviteľných zdrojov.

Najnovšia investícia do nového stroja v roku 2019–2020 (PM19) a súvisiacich modernizácií celulózky zvýšili udržateľnú výrobu použitím najmodernejších technológií a použitím recyklovaného papiera na výrobu nových produktov. Ročná spotreba zberového papiera je momentálne 160 000 ton. Vzhľadom na výsledný produkt je potrebné mať precíznu kontrolu dodávanej suroviny. Prednáška je zameraná hlavne na proces kontroly vstupu do závodu, ktorý je vykonávaný mikrovlnným meraním obsahu nečistôt a organoleptickou kontrolou.

Obvyklou součástí setkání papírenských odborníků byla i závěrečná diskuze, na kterou navazovala i další jednání druhý den akce. První den odborného semináře uzavírá obvyklý společenský večer.

Na navazujícím zasedání se předsednictvo SPPC zaměřilo hlavně na odborný program společnosti na příští rok 2025. V něm bude kromě firemních školení participovat také na realizaci konference WPP (Wood, Pulp and Paper) & Polygrafia Academica, kterou STU Bratislava ve spolupráci s dalšími subjekty pořádá 19. a 20. 4. 2025 v Bratislavě. Na podzim se pak uskuteční další odborná akce v Bořeticích. -SPPC-



Jarní odborný seminář SPPC – Udržitelnost v papírenském průmyslu

Společnost průmyslu papíru a celulózy z. s. při ČS VTS, která je od počátku letošního roku také členem ACPP, realizovala ve dnech 19. a 20. června 2024 v Mikulově svůj další odborný seminář. Tématem této vzdělávací akce byla problematika udržitelnosti v papírenském průmyslu.

Odborný seminář, který moderoval Miloš Lešíkar (ACPP) zahájil předseda SPPC pan Josef Kindl a pak již následoval připravený program prezentací:

Naplňování udržitelnosti z pohledu EU a CEPI

Jana Lick Řehořová, ACPP Praha

Papírenský obor ze své podstaty patří mezi nejvíce udržitelná průmyslová odvětví. Na Evropské úrovni i u nás ho výrazně ovlivňuje všeobecně požadovaný příklon k udržitelnosti a to hlavně prostřednictvím Nařízení o obalech a obalových odpadech, Nařízení o ekodesignu a Nařízení o uhlíkovém certifikátu. K tomu je třeba připočíst i řadu dalších předpisů a iniciativ, které všechny by měly podle plánů EU přispět k celkovému zlepšení udržitelnosti a snížení emisí CO₂.

Elasticitu papierov – dôležitá vlastnosť pre udržitelnosť papiera v konkurencii s plastovými obalmi

Štefan Šutý, ODCP, FCHPT STU v Bratislave

Vedecko výskumné projekty na ODCP, FCHPT STU v Bratislave podporované agentúrami APVV a VEGA sú zamerané na skúmanie elasticity papiera vzhľadom k vlastnostiam použitých fyzikálne chemicky modifikovaných papierenských vlákien a prídavku modifikačných prísad v procese formovania papiera. Cieľom projektov je preskúmanie použitia fyzikálnych a chemických modifikácií bunčinových vlákien na elasticitu laboratórne pripravovaných papierenských hárkov.

Úloha Centra excelentnosti lesnícko-drevárského a celulózo-papierenského komplexu Lignosilva v oblasti trvalej udržitelnosti

Ing. Štefan Boháček, Vys. ústav papiera a celulózy, Bratislava

Kemira's sustainability approach with focus on TOS and CTO processing

Herbert Anzenberger, Kemira

Kemira's pathway towards more sustainable products. TOS recovery and efficient CTO production processes

S novými nápady a chytrým řešením, vytváříme budoucnost zelené chemie v papírenském průmyslu

*Adrian Ott, BIM CONTINENTAL EUROPE TEAM
František Oberhel, BIM Czech Republic s. r. o.*

Zajištění udržitelnosti – zásadní role mobilních vodních řešení

Roman Král, NSI Mobile Water Solutions Central Europe

Cesta k cirkulární ekonomice v Mondi SCP Ružomberok

Mária Jašová, Mondi SCP Ružomberok

Přístup Mondi Štětí k udržitelnosti

Jaroslav Nutil, Mondi Štětí a. s.

Improvement possibilities with intelligent wire section solution, Roechling Industrial

Roland Eckerstorfer, RÖCHLING INDUSTRIAL OEPPING/ LERIPA

Udržitelnost a cirkulární ekonomika v použitých ložiscích a mazání

Ing. Michal Šajtar, SKF CZ, a. s.

Udržitelnost skrze robotiku

Jakub Kupka, Fanuc Czech s. r. o.

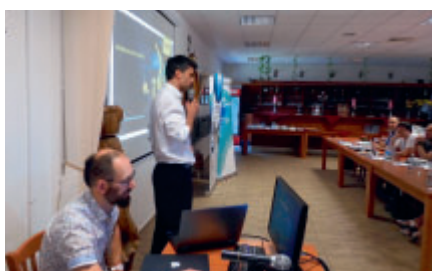
V průběhu programu odborného semináře SPPC o udržitelnosti a také po něm se prezentovaly v předsálí, ale i na venkovním prostranství, se svojí produkcí a technologiemi i některé firmy, které byly partnery semináře (Mondi, BIM, Mobile water solutions, SKF, Röchling).

Po diskuzi, která uzavřela jednací program, následoval raut a společenský večer ve skřípku hotelu Zámeček.

Druhý den ještě následovala dvoustranná jednání mezi účastníky akce a prezentujícími se firmami.

Uskutečnilo se také zasedání předsednictva SPPC, které se zaměřilo na přípravu podzimního semináře na téma Příprava, složení a testování papíroviny. Tato odborná akce byla připravena na termín 7.–8. listopadu 2024 na tradičním místě, v hotelu Kraví hora v Bořeticích.

-JML-



Mondi and Schumacher Packaging's operations in Western Europe

Mondi, a global leader in the production of sustainable packaging and paper announces that it has entered into an agreement to acquire the German, Benelux and UK corrugated converting and solid board operations of Schumacher Packaging¹ for an enterprise value of EUR 634 million.

This acquisition will expand Mondi's corrugated footprint in Western Europe and add complementary fibre-based products, focused on eCommerce and FMCG, to enhance its existing customer offering. The acquisition comprises seven corrugated converting plants, two solid board mills and four solid board converting plants, which complement Mondi's existing network of corrugated plants across Central and Eastern Europe.

Expanding Mondi's eCommerce offering—particularly in Germany, the largest packaging market in Europe—presents significant opportunities to introduce the Group's unique range of products to a wider array of customers as they increasingly transition towards more sustainable packaging solutions.

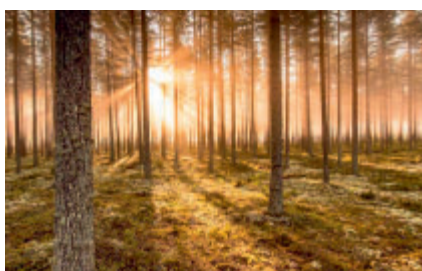
Niki Fraiss

Stora Enso prepares to sell parts of its forest assets in Sweden

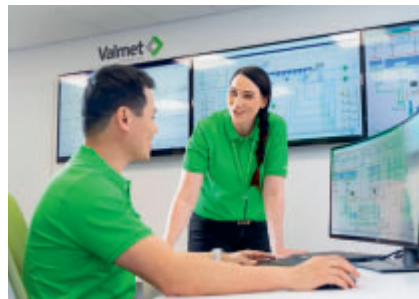
Stora Enso is preparing to sell approximately 12% of its total forest assets of 1.4 million hectares in Sweden. Stora Enso has therefore initiated steps to implement a new legal structure for its Swedish forest assets to facilitate the potential sale.

A potential transaction would be subject to agreeing terms and conditions with investors, including a long-term wood supply and forest management agreement. A sale would reduce debt and further strengthen Stora Enso's balance sheet, confirming the financial value of the Company's forest holdings.

Part of the global bioeconomy, Stora Enso is a leading provider of renewable products in packaging, biomaterials and wooden construction, and one of the largest private forest owners in the



world. Stora Enso has approximately 20,000 employees and sales in 2023 were EUR 9.4 billion. *-PN-*



OptiConcept M board making line to China

Valmet is to supply an OptiConcept M board making line with automation and services to Anhui Linping Circular Development in China. The new board line PM 8 will produce recycled liner grades. The start-up is scheduled for the end of 2025.

The value of the order will not be disclosed, but such a board making line is typically worth EUR 60 million.

Valmet's delivery will include a high-speed container board making line from headboxes to reel. OptiFlo Fourdrinier headboxes, an OptiFormer Multi forming section, an OptiPress Center press section, and an OptiRun Hybrid dryer section are included. These are followed by an OptiSizer Film sizer, an OptiCalender Hard calender, and an OptiReel Linear reel. The delivery will also include Valmet DNA Machine Controls (MCS) and Condition Monitoring, Valmet IQ Quality Control System (QCS) and Machine Vision, spare parts packages, and Valmet Industrial Internet connectivity solutions.

The 9,300-mm-wide (wire) board machine will produce recycled liner and fluting grades. The design speed of the machine will be 1,200 m/min, and the daily capacity is approximately 1,808 tonnes.

Anhui Linping Circular Development Co., Ltd. was founded in January 2002 and is located in Xiaoxian Circular Economy Industrial Park. Its main products are high-grade packaging materials that are a well-known trademark in China. *-PN-*

BW Converting's Hygiene Business Segment at MIAC

BW Converting's Hygiene Business Segment continues to proclaim that "The future of Tissue is here" by further strengthening an unprecedented combination of technology, materials and engineering expertise at MIAC 2024 (Lucca, Italy).

United under one global organization, BW Converting's product brands – Paper Converting Machine Company (PCMC), Winkler+Dünnebier (W+D), STAX Technologies and Northern Engraving and Machine – make a unique comprehensive offering available to customers, comprised of standard and customized solutions covering the entire hygiene and tissue converting and packaging process, including the latest innovations in engraved rolls. The BW Converting Hygiene Business Segment invests all know-how and resources into developing cutting-edge technologies for its customers, to make products of the highest quality and with innovative features, while achieving efficiency and production quality.



BW Converting's Hygiene Division is widely regarded as the center of excellence in the world of tissue and hygiene with the ability to answer any market demand by adapting to changing needs and offering solutions where innovation meets efficiency and production quality.

-TissueMAG-

Toscotec supplied low-carbon design tissue machine

MPH1865 has started up an AHEAD 2.2 tissue line (PM2) supplied by Toscotec on a turnkey basis at their Annonay mill in France. This was Toscotec's second turnkey supply to MPH1865, after PM1 began production in 2012.

PM2 has a sheet trim width of 2,800 mm, a design speed of 2,200 m/min and a production capacity of 38,000 tpy. It features Toscotec's energy efficient technology of TT NextPress shoe press and TT SYD Steel Yankee Dryer, and it is the first high-speed tissue machine to operate with an entirely electrical air system with three stages of heat recovery. Toscotec's high efficiency TT Hoods are equipped with both natural gas burners and electric heaters. The air system is designed to offer three efficient operation modes: gas-heated, electrically heated and a combination of the two, to ensure maximum flexibility in the choice of energy based on availability, cost, and carbon footprint. In full electrical configuration, MPH1865 will eliminate the direct carbon emissions associated with the hood drying process.

The supply includes the stock preparation system featuring two complete lines, one for virgin wood fibres and one for waste paper specifically designed to feed both PM1 and PM2, as well as a machine broke line to maximize fiber recovery. Toscotec has supplied its patented TT SAF® DD system (Short Approach Flow with Double Dilution), fiber recovery and water clarification systems, the complete tissue line with electrification and controls, as well as dust and mist removal systems. The scope also included mechanical



erection, dismantling and repositioning of key equipment shared between PM1 and PM2, erection supervision, training, commissioning, and start-up assistance.

Founded by the Miribel family in 1965, the business evolved into MPH1865 under the leadership of Marc Miribel in 1992. It operates 4 facilities in the Ardèche department in southern France, including Annonay Pupil paper mill which has a total manufacturing capacity of 60,000 tpy of paper refills for the professional market, round products (hand towels rolls, industrial rolls, toilet paper), and flat products (hand towels). -TM-

Automatic dewiring line to Södra Cell Värö in Sweden

Valmet is to deliver an automatic dewiring line to Södra Cell's pulp mill in Värö, Sweden. The delivery will connect to the existing pulper feed system and safely handle the reject bales from the baling line. The new equipment is estimated to be taken into operation in autumn 2025.

Valmet Pulper Feed System and dewiring equipment for pulp receiving lines offer a combination of hardware and software for efficient automatic dewiring, destacking, and recipe handling in the delivery of baled pulp to continuous or batch pulpers. Valmet has the fastest dewiring solution available for single bales, with rates of up to 140 bales per hour.

After a major expansion of the mill and continuous investments in increased capacity, Värö is today one of the world's largest and most modern softwood pulp mills, with a capacity of 780,000 tons annually. It is also a major supplier of green energy, producing 1.6 TWh annually. Per Jangdal

Bobst establishes subsidiary in North Africa

Bobst has launched Bobst Algiers, its new subsidiary which will bring the company's technologies and customer services closer to the growing North African packaging and label markets.

Customers and partners in Algeria have been invited to attend the inauguration event where they will have the opportunity to share industry vision and discover more about Bobst's local support and commitment with an extensive cutting-edge portfolio of machines and services.

Jean-Pascal Bobst, CEO of Bobst Group, added: „Our presence in Algeria will enable us to strengthen our exist-



ing customer and partner relationships in a growing region. By introducing this new subsidiary, we are demonstrating our long-term commitment to increase our local presence where our clients need us, meanwhile opening the door to new business opportunities for companies located in the region. Extending into Algeria is an important step for the corrugated, label, folding carton and flexible material industries, which will benefit the entire supply chain". -L&L-



Paper-based food packaging solution with compostable biobased coating

UPM Specialty Papers and Eastman have co-created a novel biopolymer coated paper packaging solution, designed for food applications requiring grease and oxygen barriers. The solution integrates Eastman's biobased and compostable Solus™ performance additives with BioPBSTM polymer to form a thin coating onto UPM's compostable and recyclable barrier base papers. Thanks to the thinness of the coating layer, the solution is designed for recycling within existing fibre recycling streams, empowering brands to adopt sustainable packaging.

This unique solution amplifies the barrier-boosting effect of UPM Soli-de™ Lucent and UPM Prego™, barrier base papers, achieving performance unattainable by the individual components alone. It offers exceptional heat sealability while maintaining barrier protection when folded, making it suitable for flexible packaging. Furthermore, this technology is compatible with conventional LDPE (low density polyethylene) extrusion coating equipment, requiring no additional capital investment.

Traditionally, the challenge of combining extrusion coating with paper lies



in the adhesion of the coating to the paper, especially with biobased or biodegradable extrusion coatings. The solution developed by UPM Specialty Papers and Eastman helps resolve this issue.

The packaging solution has been validated for recyclability according to PTS method (PTS-RH 021/97 cat II) and individual components of the solution have been validated for both home and industrial compostability. *Säde Lindvall*

Mondi to permanently close Stambolijski sack kraft paper mill in Bulgaria

Mondi's fire-hit Stambolijski sack kraft paper mill in Bulgaria will not resume production. The company announced that it decided to permanently close the mill.

The Stambolijski mill was hit by a fire on 24 September following which production was stopped. The damage to the paper machine was significant and it was clear that repairs would take several months. Mondi initially said it did not expect to restart operations before mid-2025.

Now, the company has announced the site's permanent closure.

"Mondi has concluded that closing the mill and serving customers out of its network of other kraft paper mills is the best course of action overall," said the company.

300 employees will be affected by the closure. The Stambolijski mill, located near Plovdiv, has a capacity of 100,000 tpy of sack kraft paper on one machine. Mondi can fall back on three other sack kraft paper mills in Europe to supply its customers. The company operates one mill each in Štětí in the Czech Republic, Frantschach in Austria and Dynäs in Sweden. *-VB-*



Rebuild for DS Smith's PM 4 at Viana Paper Mill successfully completed

Following its rebuild and start-up PM 4 at DS Smith's Viana Paper Mill reached final acceptance. The rebuild has increased production from 400,000 tons to 430,000 tons of kraftliner and high-performance top kraftliner per year, at a design speed of 1,200 m/min. This improves the plant's overall efficiency and further strengthens its position in Southern Europe. *-IPW-*



The Voith rebuild included modifications of the wire section, a completely new press section and upgrade of web transfer between the press and dryer sections. In addition, modernizations in stock preparation were part of the rebuild. The forming section scope comprised new dewatering elements, a high-pressure water jet edge trim cutter from the Prevo family and a suction reversing roll for the top wire. A new Tandem NipcoFlex press outfitted with QualiFlex Crown sleeves and modifications for the web transfer to the dryer section made up the scope of the press section rebuild. A comprehensive fabrics package including I-Series forming fabrics, Vector and Infinity press felts and Jade dryer fabrics were supplied for the start-up and optimization phase of PM 4, including services and spare parts. *-IPW-*

4 - 6 Marzo / March 2025
Zaragoza
Spain

SPAPER

4 Sal6n Internacional de la maquinaria y equipos para la celulosa, papel y cart6n

4 International exhibition of machinery and equipment for pulp, paper and cardboard



Coincide con / coinciding with:

smagua

s-paper.es



TIŠTĚNÁ MÉDIA V MODERNÍM SVĚTĚ

V době, kdy většina informací k nám přichází ve formě pixelů na obrazovce, se může zdát, že tištěná média směřují k vymření. Ovšem opak je pravdou. I v dnešním rychle se vyvíjejícím digitálním světě si tištěná média drží své pevné místo a stále hrají nezastupitelnou roli v našich životech a vnímání.

HMATATELNOST

Fyzická podoba časopisů, novin nebo knih přináší určitý druh hmatatelnosti, kterou digitální formáty nemohou nabídnout. Držení knihy v ruce, prolistování stránek časopisu nebo skládání novin – všechny tyto akce vytvářejí hlubší spojení s čtenářem.

DŮVĚRYHODNOST

V éře fake news a dezinformací může být tištěné medium často považováno za důvěryhodnější zdroj, protože publikování v tištěné formě vyžaduje často pečlivou redakční práci. Navíc jednou vytištěné slovo už nikdo nepřepíše ani historicky nezmění.

ČTENÍ BEZ ROZPTÝLENÍ

Na rozdíl od on-line prostředí, kde může být čtenář snadno rozptylován reklamami, upozorněními nebo odkazy, tištěná média poskytují čistý a nepřerušovaný zážitek ze čtení.

Lineární a klidné čtenářské prostředí podporuje soustředění a pochopení obsahu.

DIGITÁLNÍ DETOX

Studie ukazují, že nadměrná expozice modrého světla, které vydávají naše obrazovky, může narušit náš spánkový cyklus a zvýšit riziko očního napětí. Příliš mnoho času stráveného

před obrazovkami může vést k pocitu stresu a vyčerpání. A proto před spaním dejte přednost raději potišťnému papíru.

KVALITA A ESTETICKÝ ZÁŽITEK

Tištěná média nabízejí designový a estetický zážitek, který je často výsledkem pečlivé práce grafických designérů, editorů a tiskařů. Barevné ilustrace září intenzivnějšími barvami, písmo má hloubku a textura papíru přidává další rozměr k vizuálnímu vnímání. S každou tiskovinou držíte v rukou téměř řemeslné zpracování.

Tištěná média fakticky existují. Jsou tady fyzicky. Můžete je sbalit do batohu či kufru na cesty a dovolenou, kdekoli je otevřít, číst a listovat v nich. I bez elektřiny. Stačí vám denní světlo.

Oboustranný potisk jedním průchodem strojem

Společnost Koenig & Bauer Celmacch nabízí podnikům v oblasti zpracování lepenky novou opci možnosti vnitřního a vnějšího potisku jedním průchodem. Oboustranný potisk v jediném pracovním cyklu pak umožňuje nejen zřetelné zvýšení efektivity, ale přinese s sebou i podstatné snížení výrobních nákladů.

„Tato novinka zcela mění zvláště oblast lepenkových obalů. Pro jejich výrobce je důležité moci rychle a s nízkými náklady potiskovat i vnitřky vyráběných krabic.“, vysvětluje Luca Celotti, CEO Koenig & Bauer Celmacch, „Tak lze dosáhnout Wow-efektu při vybalování zboží, nebo tisknout návody k použití přímo na vnitřní stranu obalu.“

„Nabízíme všechny cenové a výkonnostní třídy“, zdůrazňuje Hannah Potrawa, ředitelka skupiny Corrugated u Koenig & Bauer. „S přednastavitelnou výsekovou jednotkou pro stroje Chroma X Pro a oboustranným tiskem pro sérii Chroma High-Tech a Chroma Smart můžeme opravdu splnit téměř každý požadavek našich zákazníků a zákazníků“. Po úspěšných testech stroje Chroma Smart 2S v továrně v Desenzano již jsou instalovány také první stroje u zákazníků. Témata jako náklady, udržitelnost a digitalizace jsou ústředními body, jejichž uchopení a řešení náročných zákazníků stále více požadují.

Chroma 2S technicky a modulárně dovybavitelná

Nové High Board Line řešení Chroma 2S tiskne a vyrábí maximální rychlostí 10 000 archů za hodinu. Přitom je i tisková jednotka pro potisk vnitřní strany vybavena známými automatizačními prvky strojů Chroma High-Tech nebo Chroma Smart.

Vzhledem k novému řešení nejsou potřeba úpravy fundamentu strojů a přesto má obsluha lehký a ergonomický přístup k výměnám forem ve všech tiskových jednotkách. Počet barev je volně konfigurovatelný a může tak splnit skoro všechny potřeby zákazníků.

Tiskové jednotky pro vnější tisk, které zrovna nejsou v produkci, mohou být díky ergonomické konstrukci stroje Chroma High-Tech přednastavovány na další zakázku i během produkce. Tím otvírá technologie Chroma 2S pro zákazníky nové tržní potenciály při optimálním poměru cena/výkon.

Koenig & Bauer na rostoucím trhu zpracování lepenky

Soustředění se na rostoucí trhy jako jsou konvenční a digitální obalový tisk již patří ke strategii společnosti Koenig & Bauer. Od nového vstupu na trh strojů z oblasti zpracování lepenky podnik důsledně v této cestě pokračuje. Novým partnerstvím s italskou firmou Celmacch S.r.l. rozšířila skupina Koenig & Bauer v září 2022 své obsáhlé portfolio tiskových technologií. Oba podniky mají 40 let zkušeností na trhu strojů



na zpracování lepenky a více než 200 let s tiskovými technologiemi na různé materiály. Společnost Koenig & Bauer technologicky vyvinula a úspěšně umístila na trh vysoce automatizované stroje řady Chroma X Pro. Díky zařízením ChromaCUT Smart a ChromaCUT High Tech pak byl ve spolupráci s Celmacch zařazen do portfolia i jeden manuální a jeden automatizovaný stroj a nabízí tak nyní obsáhlé produktové portfolio ve všech cenových a výkonnostních třídách.

Nový flexotiskový stroj XD Pro s centrálním válcem

Koenig & Bauer již dříve oficiálně představil svůj tiskový stroj XD Pro CI flexo nové generace, který posouvá spolehlivost výkonu, konzistenci procesu a efektivity na novou úroveň.

Tento všestranný tiskový stroj K & B XD Pro byl uveden na trh, aby splnil požadavky trhu just-in-time na krátkodobou agilitu výroby pro udržitelné flexibilní obaly s vysokou přídavnou hodnotou. Tento zástupce produktového portfolia flexotiskových strojů s centrálním válcem, se zaměřuje na oblast flexibilních obalů, jakož i na obaly na bázi syntetických materiálů a vláken.

XD Pro od Koenig & Bauer je navržený pro nákladově efektivní prvotřídní kvalitu tisku a nabízí šířku tisku od 1 000 do 1 400 mm s použitím barev na bázi rozpouštědla i vody, při rychlosti až 500 m/min. Může být v konfiguraci s 8 nebo i 10 tiskovými jednotkami. Další navazující jednotky mohou sloužit k ovrstvování, laminování nebo lakování. Všechny procesy pak probíhají v jediném průchodu.

Typickými tiskovými substráty pro flexotiskový stroj Koenig & Bauer XD Pro jsou fólie, prodyšné, roztažitelné a smrštitelné materiály, lamináty a samozřejmě papír v různých délkách tisku od 330 do 850 mm. Specifické konfigurace zahrnují mnoho možností díky modulární konstrukci stroje a zajišťují vynikající poměr ceny a výkonu.

Modulární design nové generace plně automatického flexotiskového stroje XD Pro s centrálním válcem umožňuje kombinace různých tiskových a zušlechťovacích modulů, ale i využití speciálních aplikací a doplňkových tiskových technik, jako je hlubotisk, ofset nebo digitální tisk. Henning Düber





Centrum oběhové výroby společnosti Fujifilm v Evropě

Společnost Fujifilm oznámila založení Circular Manufacturing Center pro podporu oběhu zdrojů v nizozemské podobce FUJIFILM Manufacturing Europe B.V.

Již od roku 1995 zavádí spol. FUJIFILM Business Innovation pravidla recyklace, jejichž cílem je „nulový odpad“ a podpora oběhu zdrojů, která zahrnuje přijímání spotřebovaných zařízení či výrobků od zákazníků a jejich opětovné použití a recyklaci. FUJIFILM Business Innovation zavedla už v roce 1995 systém oběhové výroby, jenž sleduje celý životní cyklus výrobků od fázi plánování, vývoje a výroby až po jejich likvidaci. Zaměřuje se na snižování spotřeby nových zdrojů a podporuje oběh opětovným využitím dílů ze zpětně přijatých použitých výrobků.

V Centru oběhové výroby jsou recyklovány použité tónové kazety. Jsou po sběru rozebrány, vyčištěny a zkontrolovány, a pak znovu dodány jako nové k expedici v rámci evropského regionu. V budoucnu plánuje FUJIFILM BI rozšířit procesy recyklace i na další produkty, jako jsou celé multifunkční a produkční tiskárny.

FUJIFILM Manufacturing Europe B.V. navíc používá veškerou elektrickou energii z vlastních větrných turbín v místě výroby. Proto může nově zřízené Centrum oběhové výroby dosahovat prakticky nulových emisí CO₂ z elektrické energie, kterou využívá. Společnost má více než 40letou historii výroby různých produktů, a díky svému umístění v Nizozemsku má zároveň výhodnou polohu pro efektivní přepravu výrobků v rámci celého evropského trhu.

Spol. FUJIFILM Business Innovation v Tilburgu si již od založení uvědomuje důležitost zachování životního prostředí, a proto se vždy snažila snižovat dopad podnikových činností na životní prostředí. Otevřením Centra oběhové výroby v Evropě hodlá posílit činnosti v této oblasti a tím podstatně přispět k podpoře oběhového hospodářství.

Nový inkoust s proprietární technologií AQUAFUZE

Společnost Fujifilm Group oznámila také vývoj nové technologie inkoustového tisku AQUAFUZE, která kombinuje vodový inkoust a inkoust vytvrzovaný UV-zářením pro velkoformátový ink-jetový tisk.

Řešení inkoustového tisku AQUAFUZE je proprietární technologií pro stabilní vodní disperzi fotopolymerů s aplikací originální technologie syntézy na vysoce funkční materiály a technologie disperze částic. Na základě toho vyvinula nový inkoust na bázi vody vytvrzovaný UV-zářením, který kombinuje obě tyto technologie.

Tento nový inkoust je vhodný pro aplikace interiérových nápisů i tapet a rostoucí potřeby velkoformátového trhu. Poskytuje bezpečnou aplikaci bez zápachu během tisku, a přitom nabízí vysokou odolnost proti otěru i kompatibilitu s řadou tiskových substrátů. Očekává se, že UV-vytvrzovací vodový inkoust s technologií AQUAFUZE se stane novým standardem ve velkoformátovém tisku a rozšíří pole využití.

Průmyslové inkousty se dosud dělí na tři druhy: vodové, rozpouštědlové a UV-vytvrzovací. Ty si uživatelé vybírají na základě vlastností a tiskových aplikací. Pro velkoformátový

inkoustový tisk se používají především vodové inkousty vytvrzované teplem a inkousty vytvrzované UV-zářením. Spolu s tím, jak se oblast velkoformátového tisku neustále rozvíjí, jsou tiskové aplikace a substráty čím dál rozmanitější. Uživatelé u inkoustů požadují vysokou trvanlivost a roztažitelnost pro aplikace na fólie (tyto vlastnosti jsou nutné při ohýbání a zpracovávání výrobků) a současně je prioritou také bezpečnost, včetně prevence odpařování rozpouštědel a minimalizace zápachu při tisku.

Hlavní vlastnosti UV-vytvrzovacího vodového inkoustu vyvinuté technologií inkoustového tisku AQUAFUZE:

- Použití fotopolymerové disperze snižuje ucpávání inkoustových tiskových hlav kvůli zasychání inkoustu a dosahuje stabilního výstupu inkoustu.
- Inkoust přilne k široké škále substrátů bez nutnosti použití základní nátěry a optimalizátory.
- Tloušťka tištěného obrazu je menší a povrch inkoustu se stává rovnoměrnějším: výsledkem je odraz světla a lesklý vzhled.
- UV-vytvrzování eliminuje nutnost nanášet vrchní vrstvu na potištěný substrát.
- Tím, že je redukován zápach inkoustu, se zvyšuje bezpečnost uživatelů.

Certifikace „Zero to Landfill“ firmy Valpak

Společnost Fujifilm s oznámila, že její závod na výrobu inkoustů v Broadstairs obdržel certifikaci „Zero to Landfill“ od firmy Valpak, poskytovatele řešení pro dodržování ekologických předpisů a recyklaci. Oceněný závod vyrábí inkousty a barvy pro řadu trhů, včetně UV-inkoustů Uvijet pro velkoformátový tisk a barev Sericol pro sítotisk.

Spol. Fujifilm postupně zavádí nové systémy, technologie a procesy na pracovišti, aby mohla sledovat a měřit pokrok a dopady na životní prostředí. Certifikace od firmy Valpak potvrzuje, že její závod nevytváří na skládky žádný obalový, výrobní ani nebezpečný odpad. Zároveň zdůrazňuje závazek neustále zlepšovat nakládání s odpady pomocí redukce, recyklace a opětovného využívání zdrojů.

Proces certifikace zahrnoval komplexní audit, který se týkal postupů výrobního závodu a během certifikace auditovaná společnost předvedla, jakým způsobem měří a sleduje širokou škálu klíčových ukazatelů výkonu, jako jsou tyto:

- odpad v každém oddělení je správně a zodpovědně ukládán do správných košů;
- kontejnery na nebezpečný odpad jsou po naplnění zabezpečeny a odebrány místním týmem pro nakládání s odpadem;
- na plastový odpad a lepenku jsou používány lisy;
- jídelna má oddělené koše na kovové plechovky, kelímky, potraviny a běžný odpad;
- potravinový odpad je kompostován;
- v areálu jsou umístěny koše na různou recyklaci;
- údaje o odpadu jsou zaznamenávány on-line, aby mohly být postupy měřeny a zlepšovány.

Spol. Fujifilm prokázala, že kromě nulového odpadu pro skládkování dosáhla i míry recyklace 53,64 %. Mimo zvýšení množství recyklovaného odpadu byl také snížen celkový objem produkovaného odpadu.

Daniel Porter

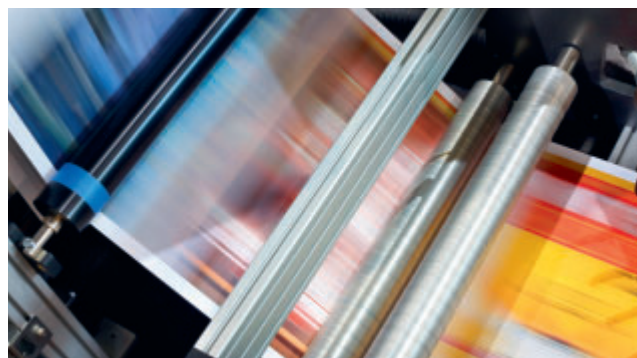
Společnost Solenis s cenou BMS

Solenis, přední světový výrobce speciálních chemikálií používaných v průmyslových odvětvích náročných na vodu, oznámil, že byl vybrán jako nejlépe řízená společnost roku 2024 a vítěz zlatého standardu, kterým jsou oceňovány organizace uznávané jako nejlépe řízené společnosti. Cena, kterou sponzorují Deloitte Private a The Wall Street Journal, oceňuje úspěchy soukromých firem v USA a úspěchy jejich manažerských týmů.

„Jsem hrdí na tvrdou práci a odbornost, kterou náš vedoucí tým prokázal, aby získal toto ocenění již čtvrtý rok v řadě,“ řekl Philip M. Patterson Jr., senior viceprezident a finanční ředitel Solenis. „S akvizicí Diversey nastala pro Solenis doba exponenciálního růstu. Díky širšímu portfoliu a většímu globálnímu působení jsme obohatili naši nabídku zákazníkům a zároveň si zachovali prvotřídní zaměstnaneckou zkušenost, dosáhli nejvyššího hodnocení udržitelnosti a překročili náš finanční závazek vůči akcionářům.“



Best Managed Companies je součástí globálního soukromého programu Deloitte. Oceněné instituce vybírá externí porota, která hodnotí žadatele na základě strategie, schopnosti realizace, kultury, správy a finanční výkonnosti. Připojují se k ekosystému organizací z více než 44 zemí světa. Úspěch v programu Best Managed Companies je pak známkou dokonalosti pro soukromé společnosti. Stovky po celém světě jich soutěžily o toto označení ve svých zemích prostřednictvím přísného a nezávislého procesu, který hodnotí přísně čtyři klíčová výše uvedená kritéria v jejich manažerských dovednostech a postupech.



Zaměření společnosti Solenis

Solenis je předním světovým výrobcem speciálních chemikálií, zaměřený na poskytování udržitelných řešení pro průmyslová odvětví náročná na vodu (například celulózo-papírenského průmyslu), včetně spotřebitelských a průmyslových řešení (také polygrafie), institucionálních trhů s potravinami a nápoji, bazénů a lázní s vodou. Produktové portfolio Solenis, vlastněné společností Platinum Equity, zahrnuje širokou škálu chemikálií pro úpravu vody, procesních pomůcek, funkčních přísad a čisticích a dezinfekčních prostředků, stejně jako nejmodernější monitorovací a řídicí systémy. Tyto technologie využívají zákazníci ke zlepšení provozní efektivity, zvýšení kvality produktů, ochraně majetku závodu, minimalizaci dopadu na životní prostředí a vytváření čistšího a bezpečnějšího prostředí. Společnost se sídlem ve Wilmingtonu v Delaware má 69 výrobních závodů strategicky rozmístěných po celém světě a zaměstnává tým více než 16 100 profesionálů ve 130 zemích na šesti kontinentech. Solenis je držitelem zlatého standardu za nejlépe řízenou společnost roku 2024, kterým byla takto oceněna čtyři roky po sobě.

Catherine Abernathy



Stora Enso plánuje prodej lesních aktiv ve Švédsku

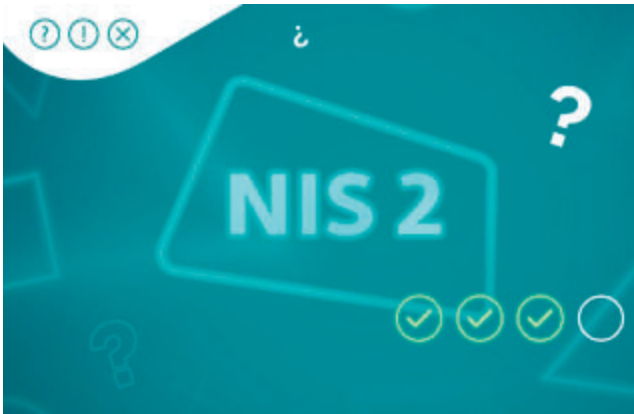
Dřevozpracující a papírenská společnost Stora Enso má ve Švédsku lesní aktiva a 41% podíl ve společnosti Tornator, jejíž lesy se nacházejí hlavně ve Finsku. Divize Forest je zodpovědná za získávání dřeva pro severské a baltské provozy Stora Enso. V současnosti se však společnost rozhodla prodat přibližně 12 % ze svých 1,4 milionu hektarů lesních aktiv ve Švédsku. K usnadnění tohoto potenciálního prodeje začala Stora Enso zavádět novou právní strukturu pro své švédské lesní hospodářství. Jakákoli následující transakce by závisela na dosažení dohody s investory o podmínkách, včetně dlouhodobé smlouvy o dodávkách dřeva a lesním hospodářství.

Prodej lesů by mohl pomoci snížit dluh společnosti Stora Enso a posílit její rozvahu, čímž by zvýraznil finanční hodnotu jejich lesních aktiv.

Stora Enso má celosvětově cca 20 000 zaměstnanců a její tržby v roce 2023 činily 9,4 miliardy EUR.

Požadavky NIS2: Naučte zaměstnance chránit data

Zajištění kybernetické bezpečnosti je velké téma v mnoha firmách. Do české legislativy totiž přichází evropská směrnice NIS2. Zpřísňuje požadavky na zajištění kybernetické bezpečnosti, aby byly firmy lépe chráněné proti kybernetickým útokům a k ochraně dat přitom přistupuje komplexně – řeší třeba i zabezpečení dodavatelského řetězce nebo proškolení zaměstnanců.



Příchod směrnice NIS2 do českého zákona v podobě Nového zákona o kybernetické bezpečnosti se postupně dotkne řady firem v Česku. Týká se nejen institucí a firem, které podnikají v EU, ale také jejich dodavatelů. Oproti své předchůdkyni NIS má NIS2 mnohem větší rozsah působnosti. Nové povinnosti dopadají na více odvětví – kromě kritické infrastruktury je to i potravinářství, chemický průmysl, papírenský průmysl, odpadové hospodářství, poštovní a kurýrní služby, výroba zdravotnických prostředků či automobilový průmysl.

Pro společnosti je přitom klíčové, zda spadají pod nižší nebo vyšší režim. Podle toho má firma různé povinnosti.

Určuje se to dle velikosti firmy a toho, jaké dopady by případný kybernetický incident měl. Pod jaký režim spadá příslušná společnost je možné si snadno ověřit v testu na www.eset.cz/nis2.

Zaměstnanci v první linii obrany

Bezpečnostní experti se shodují, že nejslabším článkem zabezpečení bývají lidé. Obvykle mají firmy zakoupená sofistikovaná řešení a kybernetičtí útočníci to vědí. Proto se zaměřují na lidskou chybu a manipulaci s emocemi.

Z tohoto důvodu klade směrnice (a zákon o kybernetické bezpečnosti) důraz na tzv. informovanost uživatelů. V praxi to znamená organizovat školení pro zaměstnance a zvyšovat povědomí o tom, jak kybernetické hrozby fungují, jak je rozznat a jak jim předcházet.

Podle posledního průzkumu společnosti ESET o postojích českých firem ke kybernetické bezpečnosti třetina (34 %) respondentů uvedla, že své zaměstnance školí pravidelně. Přitom se ale podniky nejvíce obávají úniku a krádeže dat, jejich ztráty či nefunkční obnovení ze zálohy, a hrozby v podobě phishingu a spearphishingu. Poslední jmenované jsou ale typickým příkladem hrozby v podobě manipulativní komunikace. Útočník netvoří sofistikovaný kód, ale spíše se snaží přesvědčit konkrétního zaměstnance, aby provedl nějaký úkon.

Podstatou phishingových útoků je přimět uživatele kliknout na odkaz, například kvůli okamžité změně hesla. Kromě toho mohou lidé ve firmě čelit i kybernetickému vydírání. Při něm se útočníci snaží v zaměstnanci vyvolat strach a nejčas-

těji ho donutit převést peníze. Útočník zpravidla vyhrožuje zveřejněním diskriminujících fotografií či videí pořízených přes webkameru. Ovšem tyto materiály jsou zcela smyšlené a neexistují. Přesto taková výhrůžka řadu lidí natolik vyděsí, že raději výkupné zaplatí.

„I přesto, že firma rizika monitoruje a využívá nějaké softwarové řešení, musí být připravena i na scénář, kdy zaměstnanec ve chvíli nepozornosti zareaguje na manipulativní e-mail, spustí přílohu a vpustí do zařízení malware, který může během několika sekund napáchat dalekosáhlé škody v celé firmě s dopadem na její běžný provoz a tím i na reputaci u zákazníků,“ říká Martin Jirkal, vedoucí analytického týmu v pražské výzkumné pobočce společnosti ESET.

Kybernetickým rizikem může být také ztráta služebního počítače nebo telefonu, zejména, pokud firma nemá nastavená pravidla pro zabezpečení takového zařízení.

Někdy se kyberzločin prolíná i s fyzickým světem. V těchto případech se útočník vydává za zaměstnance nebo pracovníka údržby, kterého nepozorní zaměstnanci vpustí do kanceláří bez řádného prověření. Jeho cílem je dostat se k serverům nebo jiným cenným zdrojům dat, která by mohl následně zpeněžit.

Poznávání kyberútoků

Z uvedených příkladů je zřejmé, že je nutné zaměřit se nejen na řízení rizik nebo nastavení pravidel, ale také na vzdělávání všech pracovníků. Bezpečnostní experti se shodují, že by vzdělávání v oblasti kyberbezpečnosti mělo být součástí samotného nástupu do zaměstnání.

Rozvoj znalostí se ale nedá odbýt jednorázovým zaškolením při onboardingu. Mělo by se jednat o dlouhotrvající a pravidelnou aktivitu.

Bezpečnostní školení přitom nemusí být suchopárná přednáška plná anglických termínů. Může jít i o interaktivní způsob, který bude pro zaměstnance zábavnější, a především si díky němu nové znalosti skutečně zapamatují.

Společnost ESET nabízí e-learning kybernetické bezpečnosti s prvky gamifikace. Firmy si mohou vybrat jak komplexní proškolení svých zaměstnanců, tak jednotlivé moduly zaměřené na konkrétní oblasti. Další cestou, jak zaměstnancům téma přiblížit, jsou praktické testy, které ověří schopnost poznat techniky sociálního inženýrství (phishing, vishing, smishing atd.). Ty probíhají tak, že IT tým připraví nějaký podvodný e-mail a v praxi zkoušejí, jak na něj kolegové reagují, a následně edukují své kolegy, jaký je správný postup. ESET firmám pomáhá také prostřednictvím služeb a řešení, které dokážou pokrýt některé z požadavků nové legislativy. Jedná se například o řešení EDR a služby s ním spojené, správu záplat a zranitelností, gap analýzu, identifikaci aktiv a analýzu rizik, konzultace při implementaci bezpečnostních opatření a podporu manažera kybernetické bezpečnosti.

Veronika Rodová



Elektrina a umělá inteligence

V současné době je již známo, že se firmy, které provozují a trénují velké jazykové modely pro generativní umělou inteligenci (genAI), se pokoušejí zajistit si do budoucna dostatečné zdroje elektrické energie, a tak se poohlížejí i po jaderných elektrárnách. Systémy stojící za genAI, jsou totiž vysoce energeticky náročné a spolu s datacentry pro další účely výrazně zvyšují poptávku po elektrině.

Velká datová centra se servery, na nichž běží velké jazykové modely, přibývají a s tím i jejich energetická náročnost. Energii přitom potřebují již nyní. Pokud bychom si tedy mysleli, že příčinou vyšší poptávky po elektrické energii, která zdraží její cenu, budou elektromobily, možná je naše pozornost v tomto ohledu zaměřena špatně.

Zatímco éra elektromobilů nás teprve čeká, nastupuje povolna a budeme moci se na ni nějakým způsobem připravit, servery pro generativní umělou inteligenci budou potřebovat nepřerušovaný tok energie mnohem dříve. Alespoň to vyplývá z některých predikcí, které připravují investiční organizace nebo různé analytické firmy.

Velké softwarové společnosti se na tuto situaci připravují a snaží se zajistit si elektrinu včas. Společnost Microsoft se například dohodla s majitelem jaderné elektrárny Three Mile Island, že tento zdroj elektriny v roce 2028 znovu spustí a bude z něj firmě dodávat elektrinu minimálně 20 let. Ano, je to ta elektrárna, kterou postihla jaderná havárie, která byla až do té fukušimské považována za nejhorší v západních zemích.



Společnost Constellation Energy, která elektrárnu Three Mile Island vlastní, k tomu uvedla, že v budoucnosti využívaný reaktor se nachází vedle bloku, který se stal v roce 1979 obětí havárie, ale je na něm „zcela nezávislý“. Samotná elektrárna byla uzavřena v roce 2019 kvůli nerentabilitě.

Na jadernou energii, jako na zdroj elektriny pro svá datová centra, však sází i další. Google například plánuje stavbu malých jaderných zdrojů, které se dají postavit relativně rychle.

„Počáteční fáze prací má vést k rychlému a bezpečnému uvedení prvního reaktoru SMR společnosti Kairos Power do provozu do roku 2030 a po něm bude do roku 2035 následovat nasazení dalších reaktorů. Celkově tato dohoda umožní dodávku až 500 MW,“ řekl Michael Terrell, vrchní ředitel Googlu pro energetiku a klima. Google sice tvrdí, že tuto energii nabídne i veřejně, ale teprve čas ukáže, jak to vše bude.

Větší spotřeba než má většina států

Důvodem této honby za elektrickou energii, je potřeba napájet datová centra. Tedy nejen ta, která pohánějí generativní umělou inteligenci, ale i ta, která umožňují ukládat miliardy dokumentů, fotografií a videí, přes které se uskutečňují video-

hovory a třeba i ty, které poskytují online herní služby. A to nemluvíme o blockchainových systémech, díky nimž fungují kryptoměny.

Ale AI je nyní v centru pozornosti a tak vycházejí různé predikce, jak se jejich energetická náročnost projevuje nyní s výhledy do budoucna. V novinách The Washington Post se objevila informace, že mimořádné nároky nových datových center na elektrickou energii pro napájení ale i chlazení mohou zásadně zvýšit cenu, kterou platíme dnes za energii. Zároveň to také vytváří tlak na potřebu významného zlepšení přenosových soustav elektrické energie. -TZ-



Energie přechází z uhlí na štěpku

Nejpozději do roku 2033 musí čeští výrobci energií skončit se spalováním uhlí. Pravděpodobně to ale bude dříve, protože se jim kvůli vysokým cenám emisních povolenek už uhlí nevyplatí. Jednou z náhrad je biomasa, zejména lesní dřevní štěpka. S přechodem na ni počítá řada tepláren, i těch opravdu velkých, jako je Ško-Energo v Mladé Boleslavi, nebo i papírna Mondi Štětí, která produkuje energie především pro vlastní potřebu.

Až všechny plánované projekty pojedou naplno, bude to podle energetických analýz znamenat vysátí českého trhu s lesní štěpkou. Poptávka po ní může být větší, než budou vůbec schopné české lesy nabídnout a v ČR by bylo potřeba více než čtyři miliony tun biomasy ročně.

Jiný názor má MPO, neboť podle Posouzení trajektorií udržitelného využívání bioenergie v ČR, mají naše lesy a pole dostatečný potenciál na to, aby potřebu pro výrobu energií uspokojily. Rostoucí poptávka prý nebude problémem ani v kombinaci s koncem kůrovcové kalamity. Po ní ale bude množství štěpky v lesích v následujících letech klesat, protože se budou stromy spíše sázet než kácet. Lesy ČR tak předpokládají, že do roku 2028 bude množství dostupné štěpky nižší a bude dražší. To bude souviset zejména s přechodem na přírodě blízké hospodaření v lesích.

Nicméně MPO počítá také s biomasou produkovanou mimo lesní a zemědělskou půdu. Ta získávaná jinde, například u cest či v městské zeleni, má však význam spíše jen pro lokální kotelnu a není ekonomicky smysluplné ji vozit na větší vzdálenosti.

Přibližně 90 procent celkové spotřeby biomasy tvoří dřevní odpad z těžby, respektive jeho zpracování ve formě štěpky, kůra, piliny a spalují se i celulózové výluhy, které vznikají při výrobě buničiny, základní složky papíru (Mondi Štětí, Lenzing Biocel Paskov). V roce 2022 spotřeba středních a velkých českých tepláren, elektráren a vytopen byla 2,75 milionu tun dřevní štěpky. Ta je zatím jednou z nejlevnějších náhrad za uhlí a spotřebitelé již nyní chtějí mít uzavřené s dodavateli dlouhodobé smlouvy, aby si ji zajistili. -TZ-

Celosvětový trh s obaly roste

Podle nedávno publikované studie společnosti Smithers nazvané „Dopad populace a demografie na obalový průmysl: Dlouhodobý výhled do roku 2050“ celosvětový trh s obaly poroste v letech 2023 až 2028 roční mírou růstu o 3,9 %. Tento růst má později zpomalit na 2,1 % ročně mezi lety 2028 a 2050. Do roku 2050 tak dosáhne globální trh s obaly hodnoty až 2,23 bilionu dolarů.

Podle zmíněné studie se do roku 2050 jednoznačně očekává, že nejrychlejší růst bude v regionech s dosud nízkými a nižšími středními příjmy. Tyto trhy mají značný potenciál pro rozšíření, protože více spotřebitelů přechází od minimálních nebo neformálních obalových řešení k více standardizovaným, formálním obalovým možnostem. Změny v populaci a rozdílné potřeby v oblasti obalů znamenají, že spotřeba obalů na jednotlivých trzích se dosud značně liší.

Obalový průmysl se neustále vyvíjí a je ovlivňovaný demografickými změnami, hospodářským rozvojem a poptávkou spotřebitelů. V zemích s nízkými a vysokými příjmy vykazují odlišné potřeby v oblasti obalů; např. tlaky na udržitelnost a prémiové balení v zemích s vysokými příjmy jsou jiné než v regionech s nižšími příjmy.

Růst má být podpořen několika klíčovými faktory, jako je zvyšující se poptávka po baleném zboží, expanze e-commerce a neustále se vyvíjející požadavky na udržitelnost a inovace v oblasti obalových materiálů.

Rostoucí urbanizace, zejména v rozvíjejících se zemích, a růst střední třídy s vyššími disponibilními příjmy významně přispívají k poptávce po kvalitně potisknutých obalech. Tento růst bude navíc pohaněn dalším zlepšováním tiskových technologií a rostoucím důrazem na design a personalizaci obalů, což umožní lepší přizpůsobení potřebám spotřebitelů. Podle analytiků bude klíčovým faktorem také vývoj nových materiálů, které budou nejen funkční, ale také ekologičtější. -TZ-



Partnerství Interpack a WPO

Veletrh interpack a Světová obalová organizace (WPO) se rozhodly zintenzivnit svoji dlouhodobou spolupráci. Cílem strategického partnerství je ještě více podporovat inovace, udržitelnost a globální výměnu znalostí v celém spektru obalového průmyslu.

Tato spolupráce má již dlouhou tradici, neboť interpack, přední světový veletrh pro obalový průmysl a související zpracovatelský průmysl, a WPO jsou po desetiletí úzce propojeny. Nyní oznamují ještě intenzivnější spolupráci k posílení globálního obalového průmyslu. „Interpack se pro nás v Německu již dávno stal domovem. Společně chceme dosáhnout velkých věcí a veletrh dále podporovat,“ říká Luciana Pellegrino, prezidentka WPO.



WPO a interpack sdílejí mnoho společných cílů, zejména v oblasti podpory inovací, udržitelnosti, vzdělávání a globálních sítí. Rozšířená spolupráce bude ještě více podporovat důležitá témata, jako je oběhové hospodářství, udržitelnost a zachování zdrojů v obalovém průmyslu. „Naší snahou je podporovat rozvoj a pokrok zpracovatelského a obalového průmyslu a zajistit jeho úspěch na světových trzích,“ popisuje vizi veletrhu Thomas Dohse, ředitel interpacku. „S WPO máme na naší straně ideálního partnera, abychom i nadále naplňovali tyto cíle a společné využití naší globální sítě je skvělým krokem.“

Projekty kolem interpacku 2026

WPO organizuje jednu z nejprestižnějších světových obalových soutěží WorldStar Global Packaging Awards. V roce 2026 se slavnostní předávání cen opět uskuteční v rámci interpacku. Samotné WPO bude mít na veletrhu stánek a bude se podílet na různých formátech obsahu interpacku, jako je TV studio a Spotlight Forum.

Partnerství pokrývá také další veletrhy interpack aliance Shanghai World of Packaging v Číně a Pacprocess MEA/Food Africa v Egyptě. WPO na nich bude a je aktivní i v podpůrném programu, neboť významnou roli na obou veletrzích sehraje také interpackové projekty „Ženy v balení“ a iniciativa SAVE FOOD. Ceny SAVE FOOD DESIGN AWARDS a SUSTAINABILITY DESIGN AWARDS se každoročně udělují na veletrzích SWOP a Pacprocess MEA vystavovatelům, kteří představují zvláště inovativní produkty, minimalizující ztráty potravin a plýtvání a/nebo jsou udržitelné. Spolu s UNIDO a FAO zasedá WPO v porotě a podporuje vítěze, včetně možnosti zúčastnit se WorldStar Global Packaging Awards a je také členem odborné poroty soutěže projektu SAVE FOOD.

WPO již také byla silným partnerem při premiéře projektu „Ženy v balení“ v roce 2023, kdy společnost interpack poprvé uspořádala networkingovou akci a panelovou diskusi pro ženy v obalovém průmyslu na celosvětové úrovni. WPO také znovu na veletrhu interpack 2026 a v rámci dalších veletrhů aliance interpack přispěje panelovými diskusemi a svou globální sítí žen.

Cornelia Tautenhahn

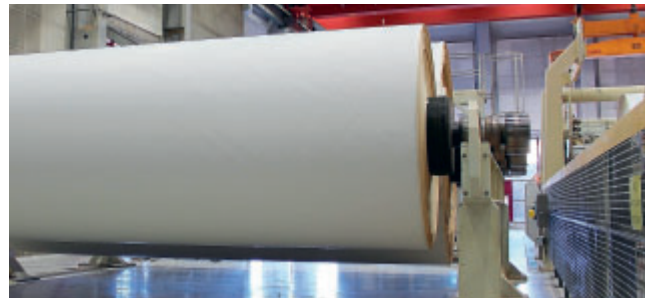


Statistika za tři čtvrtletí roku 2024

Uplynulý rok 2023 nebyl pro papírenský průmysl v Evropě, ani u nás vůbec příznivý. V celkové výrobě papírů, kartonů a lepenek byl v ČR zaznamenán proti předcházejícímu roku pokles o 16,4 %, ve vývozu o 11,3 %, dovoz klesl o 10,7 % a spotřeba papírů, kartonů a lepenek se snížila o 13,6 %.

Pololetní výsledky letošního roku však již vzbuzovaly optimistická očekávání, neboť výroba se zvýšila celkově oproti pololetí roku 2023 až o 15 % (grafické papíry +21 %, obalové a balicí papíry +18 %), i když růst tuzemské spotřeby byl ještě poněkud menší (+9 % oproti roku 2023).

Přes jisté obavy, jak se bude situace v českém papírenském průmyslu vyvíjet dále, i statistické výsledky za tři čtvrtletí vykazují setrvalější růstovou tendenci. Vzestup výroby oproti třem čtvrtletím roku 2023 činil opět 15 %, zvýšila se výroba grafických papírů a u obalových a balicích papírů (včetně surovin na vlnité lepenky) vzestup činil téměř 16 %. Vzhledem k vzestupu tuzemské produkce se úměrně k tomu zvýšil také vývoz, obsahující opět reexporty, neboť stoupl současně i import, který je dokonce vyšší než celá tuzemská spotřeba (+ 11 procent).

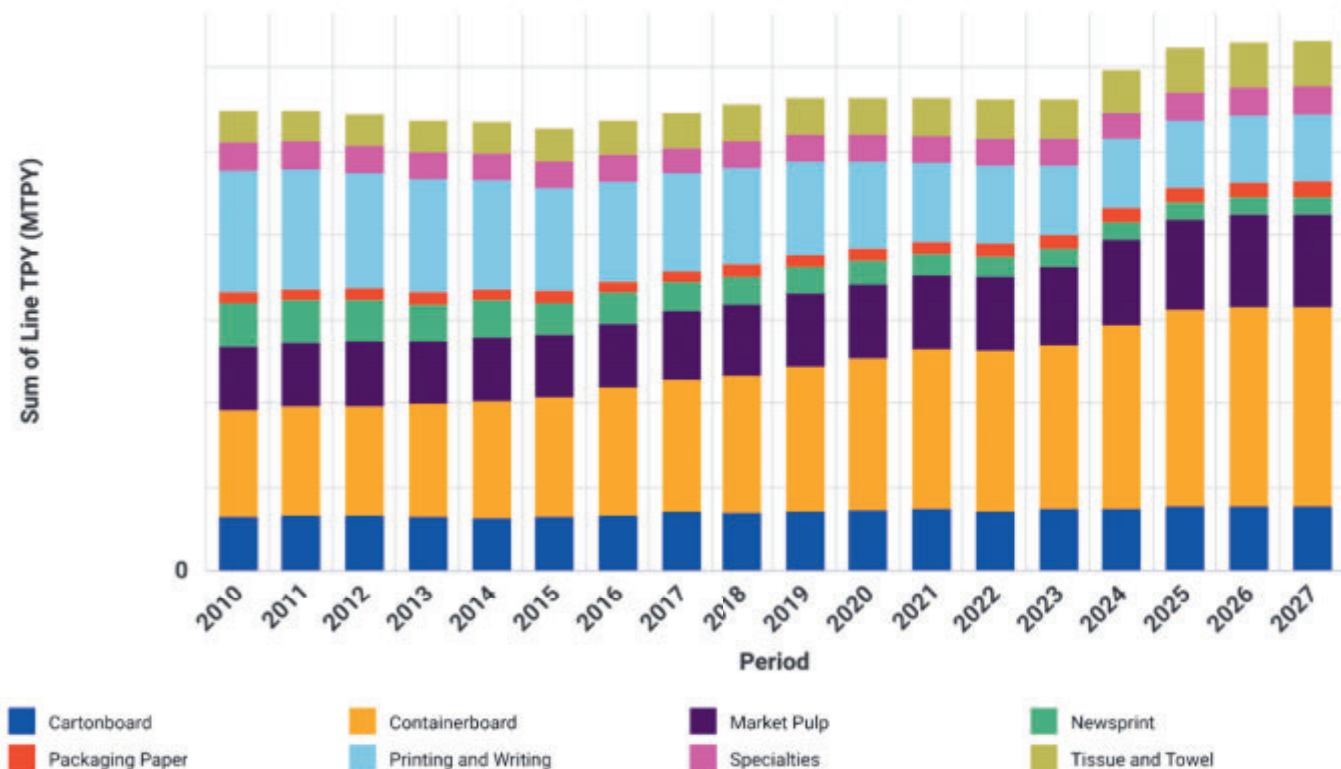


Vzestup všech sledovaných parametrů potvrzují na evropské úrovni i statistiky CEPI, zaznamenávající zvýšení produkce papírů a lepenek o 7,5 % (z toho grafických papírů o 9,4 % a balicích a obalových o 8 %) a optimistické jsou prognózy i do dalších let (viz graf dole).

Výrobu a spotřebu papírů významně ovlivňuje vývoj celkové hospodářské situace nejen u nás, ale i v celé Evropě. To pak má rovněž u nás vliv na trh papíru pro recyklaci, kterého se sebralo i spotřebovalo za sledované období o 9 % více oproti stejnému období roku 2023 a jeho export, který přesahuje 80 % ze sebraného množství, se zvýšil o 6 %.

1–3. čtvrtletí	Výroba	Export	Import	Spotřeba
2019	674 664	664 690	1 099 982	1 109 956
2020	700 197	676 031	1 053 751	1 077 917
2021	696 807	691 675	1 211 082	1 216 214
2022	734 332	735 739	1 191 015	1 189 608
2023	601 440	624 535	1 016 321	993 226
2024	689 767	722 506	1 100 992	1 068 253
2024/2023 v %	+15%	+16%	+8%	+11%

Tab. 1 – Statistické srovnání produkce papírů a lepenek v ČR za 1–3. čtvrtletí v letech 2019–2024 (v tunách)



Graf 1 – Přehled papírenské produkce v CEPI od roku 2010 s predikcí až do roku 2027 podle základních druhů (očekává se další vzestup výroby surovin na vlnité lepenky a tissue papírů a útlum produkce grafických papírů)

Soutěž Obal roku 2024 a OBALKO

Na slavnostním galavečeru v rámci kongresu OBALKO byly vyhlášeny výsledky soutěže Obal roku 2024, kterou každoročně pořádá Obalový institut Syba. Soutěž i letos přilákala špičky českého obalového průmyslu, které se sešly, aby oslavily nejnovější inovace a pokroky v oblasti obalového designu, udržitelnosti a technologií.

Slavnostní galavečer byl vrcholem odborné části kongresu, který přinesl inspirativní prezentace a diskuse na téma budoucnosti obalového průmyslu. Svými stánky se na kongresu představila přímo i řada obalářských firem.

Zlaté ocenění v rámci Ceny předsedkyně poroty získaly společnosti Vitesco Technologies za EWP3 customer one-way tray v kategorii Automotive a Van de Velde Unipap za Combo Ski v kategorii Ostatní. Stříbrnou medaili si odnesl inovativní koncept Linerless etiketa od Label design, a bronzová pozice připadla obalu na 15letý venezuelský rum El General od společnosti Fiala & Šebek.

Packaging Print Prize a Cena udržitelnosti

Kvalitní potisk obalů je velmi důležitý především z hlediska upoutání zájmu kupujících. Společnost tisku se proto již vloni rozhodla udělovat tuto speciální cenu. Ocenění za výjimečnou inovaci v tisku Packaging Print Prize si letos odnesla značka Ginjoy od Corner & Co. a Authentica v kategorii Nápoje za přímý sítotisk na sklo bez použití papíru. V Ceně udržitelnosti se prosadil Osmihran Mixit od Logik, jehož konstrukce minimalizuje spotřebu materiálu, usnadňuje paletizaci, a přitom nabízí dostatečnou ochranu pro přepravovaný obsah.

Zbrusu nová Cena ministra životního prostředí, udělená letos za přínos v oblasti snižování environmentálního dopadu, putovala k NAD Obal za LDPE smrštitelné fólie. „MŽP podporuje efektivní využití materiálů, které snižuje potřebu těžby primárních surovin. Podporou udržitelných obalů chceme ukázat, že i v oblasti balení můžeme být kreativní a zároveň šetrní k přírodě,“ zdůraznil ministr životního prostředí Petr Hladík při předávání ocenění.

Letos poprvé měli možnost hlasovat i spotřebitelé, a tak byla udělena Cena veřejnosti, když zvítězil obal pro deskovou hru Psina od společnosti THIMM. Cena sympatie pak putovala k produktu Sucháříky tradičné od COOP Slovakia, který zaujal svým ekologickým balením.

Soutěž komentoval i Jan Maršák, který se na MŽP ČR věnuje agendě odpadů a s tím souvisejících obalů. „Obal by měl co nejméně zatěžovat životní prostředí. To znamená minimalizovat při jeho výrobě plýtvání materiálem, měl by být plně recyklovatelný a mít co nejmenší environmentální dopad. Věřím, že letošní vítězné obaly, budou úspěšné nejen na českém trhu, ale že si jich všimnou i odborníci ze zahraničí a budou mezi těmi skutečně nejlepšími ze světové špičky, na které čeká prestižní ocenění WorldStar Packaging Awards,“ řekl ředitel odboru cirkulární ekonomiky a odpadů MŽP.

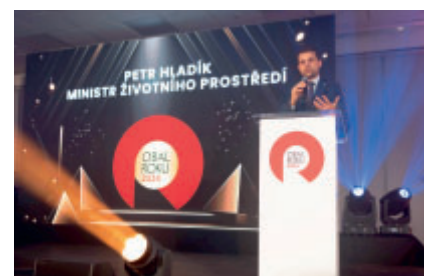
Ocenění a důležitost inovací v obalovém průmyslu

Soutěž Obal roku 2024 opět prokázala, že český obalový průmysl dokáže držet krok s mezinárodními trendy a nabízí řešení, která uspokojí jak požadavky trhu, tak i náročné standardy udržitelnosti. „Kvalita přihlášených obalů je vždy velmi vysoká a letošní ročník zaujal různorodostí a originalitou přihlášených projektů,“ uvedla Iva Werbynská, ředitelka Syba a organizátorka soutěže. Předsedkyně poroty Jana Žižková dodala: „Výherci letošního ročníku se mohou pochlubit nejen zajímavým designem, ale také tím, že přinášejí do obalového průmyslu nové perspektivy v oblasti udržitelnosti a funkčnosti.“

Oceněné obaly v soutěži Obal roku:

- Fiala & Šebek – Visual Communications a.s. – El General 15letý venezuelský rum
- BOXMAKER – Přepravní obal NEST-BOX pro svítidla LASVIT
- NAD Obal – LDPE smrštitelná fólie
- Smurfit Westrock Slovakia – Koncept obalov pro dámskou hygienu WAKI
- Vitesco Technologies Czech Republic – EWP3 – customer one-way tray
- VAN DE VELDE PACKAGING Unipap – zámořské obalové řešení Max for ECO
- THIMM – obal pro stavebnici AlbiLAB
- LOGIK – Brit Care Cat Soup Display
- H.R.G. – Matcha-Collagenová „šperkovnice“
- MANUFATURA – Kosmetická kolekce pleťové péče RŮŽE
- Cieszyńskie Zakłady Kartoniarskie SA – DULCIA – ochranný pleťový krém s SPF
- DS Smith Packaging – ochranné rohy SwissForm
- THIMM – obal pro deskovou hru PSINA
- THIMM – balení Pojdme g (o)rilovat – G (o)riľa Box
- VAN DE VELDE PACKAGING Unipap – Combo Ski obal na lyže a sněžnice
- Smurfit Westrock – TipToi vložka pro Ravensburger
- Smurfit Westrock Slovakia – Mango obalové riešenie 2.0
- Vitesco Technologies Czech Republic – Vitesco Trutnov – Volvo – Boxon – optimalizace obalů
- GRAFOBAL – Súbór obalov LEGO® Pick a Brick
- Cieszyńskie Zakłady Kartoniarskie SA – Malinovice RESERVE
- DS Smith Packaging – obal na piva Nepij, když to nespočítáš
- Label design – Sdružené balení paprik 2 ks – Linerless etiketa
- Smurfit Westrock – obal SpeedTray
- DS Smith Packaging – Obal na číselník MySafe
- CORNER SK – Ginjoy
- VINIUM – Perlivé – vinný nápoj
- LOGIK – Prezentační box/taška společnosti Suziria
- LOGIK – Osmihran Mixit
- Bc. Lukáš Gruncl, DiS. – etikety PENNY Královská Palírna Premium

Jana Kratochvílová



Přehled vybraných konferencí, veletrhů a výstav v závěru roku 2024 a v dalších letech

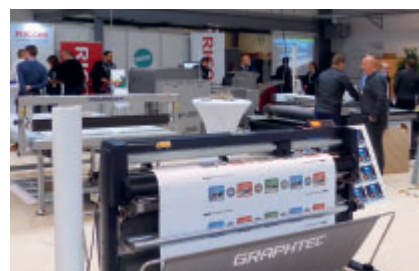
20.–21. 11. 24	Industry CCUS Conference 2024	Rotterdam, NL
20.–21. 11. 24	Tissue World	Istanbul, Turecko
21. 11. 24	Finnish Forest Product Engineers Association Summit	Espoo, Finsko
28. 11. 24	Členská konference Společnosti tisku (CFTA)	Praha, CZ
28.–29. 11. 24	Pharmo Packaging & Labeling	Barcelona, Španělsko
4.–6. 12. 24	LABELXPO China 2024	Shenzhen, Čína
5.–6. 12. 24	Obalová konference	Drážďany, D
5.–7. 12. 24	Paperex	Chennai, Indie
2025		
14.–16. 1. 25	Základní kurz flexotisku, CFTA	Pardubice, CZ
15. 1. 25	Správa barev v tiskové přípravě, GRAFIE	Praha, CZ
28.–29. 1. 25	Paris Packaging week 2025	Paříž, Francie
Leden/únor	Creativeworld – Paperworld	Frankfurt, D
5.–6. 2. 25	The Future of Chemical Recycling Europe	Amsterdam, NL
6. 2. 25	PitStop a tiskové PDF, GRAFIE	Praha, CZ
24.–27. 2. 25	Hunkeler Innovationdays	Lucern, Švýcarsko
25.–27. 2. 25	EmbaxPrint + Salima	Brno, CZ
4.–6. 3. 25	S PAPER	Zaragoza, Španělsko
19.–20. 3. 25	Wood, Pulp & Paper + Polygrafia Academica	Bratislava, SK
11.–13. 3. 25	ICE Europe, CCE, InPrint 2025	Mnichov, D
10.–11. 4. 25	Konference Společnosti tisku a CFTA	Kurdějov, CZ
13.–15. 5. 25	Reklama Polygraf Obaly	Praha, CZ
26.–30. 5. 25	LIGNA 2025	Hannover, D
27.–30. 5. 25	IPACK – IMA, PRINT4ALL	Milán, Itálie
4.–5. 6. 25	BIOBASED Coatings Europe 2025	Madrid, Španělsko
16.–19. 9. 25	Labelexpo Europe	Barcelona, Španělsko
18.–19. 9. 25	Kongres ECMA	Istanbul, Turecko
23.–25. 9. 25	FachPack	Norimberk, D
září	Konference o recyklaci ACP	Kurdějov, CZ
7.–10. 10. 25	MSV, Transport a Logistika, Envitech	Brno, CZ
8.–10. 10. 25	FEFCO Technical Seminar	Řím, Itálie
16.–17. 10. 25	OBALO, Obal roku 2025	Čestlice, CZ
listopad	Odborný papírenský seminář SPPC	Bořetice, CZ
2026		
14.–17. 4. 26	Pulp & Beyond	Helsinky, Finsko
7.–13. 5. 26	Interpack 2026	Düsseldorf, D
2028		
9.–17. 5. 28	Drupa 2028	Düsseldorf, D



Obr. 1 – FSC ČR je aktivní v propagaci ochrany lesů

Telegraficky

- Organizace FSC ČR zveřejnila nové video, ve kterém ukazuje lesnictví jako hru se světlem a stínem a jak je možné v lesích zodpovědně hospodařit i bez využívání holosečí a pesticidů. V hlavní roli se v něm představuje úspěšný český fotograf krajiny Martin Rak spolu s jihočeským lesníkem Richardem Štenglem, kteří si přímo v lese povídají o tom, proč je někdy lepší, když se lesník příliš neplete do cesty a nechá přírodu, aby si poradila sama. Video je ke zhlédnutí na Instagramu, Youtube a také na Facebooku FSC ČR.
- V říjnu proběhla v Kácově další akce Igepa CZ Select. Přednášková část představila vše, co souvisí s automatizací a perspektivami tiskových procesů a to prezentacemi odborníků i panelovou diskuzí. Představily se zde i firmy jako Fujifilm s hybridní UV tiskárnou, JWEI Digital Cutter (šíkovná menší varianta řezacího systému), digitální produkční stroje RICOH Pro C9500 a RICOH Pro C7500 s ukázkami tisku v maximální kvalitě a s možnostmi zušlechťení a další digitální technologie HP/DataLine Technology, KYOCERA Document Solutions Czech a Xerox, prezentované přímo zástupci výrobců. Společnost Igepa pak představila novinky v designových papírech, carwrappingu, materiálech pro produkční i velkoformátový tisk, obaly z papírů a lepenek a další.



Obr. 2 – Produkční digitální tiskové stroje představila na akci Igepa CZ Select v Kácově společnost RICOH



Obr. 3 – Společnost Antalis posiluje svůj pozici na trhu digitálního tisku akvizicí papírenské divize Xerox



Obr. 4 – Společnost SOMA z Lanškrouna instaluje svůj desetibarvý tiskový stroj v OTK

- Společnost Antalis oznámila akvizici papírenské divize Xerox v regionu EMEA. Společnost Xerox distribuuje kancelářský papír a produkty pro digitální tisk ve více než 40 zemích východní Evropy, na Balkáně, Středním východě, v Indii a Africe. Akvizice umožní společnosti Antalis posílit svou pozici na trhu kancelářského papíru a na rychle rostoucím trhu digitálního tisku tím rozšíří zákaznickou základnu a nabídne zákazníkům širší škálu doplňkových produktů. Posílí se tím též strategická partnerství s dodavateli a zlepší provozní efektivita a ziskovost. Po akvizici společnosti Xerox Western Europe Paper v roce 2013 se společnost Antalis stává jediným distributorem papíru značky Xerox v regionu EMEA.

- Kolínská společnost OTK printing & packaging si pořídila nové tiskové zařízení. Jedná se o desetibarvý flexotiskový stroj s centrálním válcem. Dodala ho společnost Soma z Lanškrouna, která zvítězila ve výběrovém řízení s nabídkovou cenou 65 660 000 korun bez DPH. Výběrového řízení se účastnila ještě společnost Comexi Group Industries. Jedná se o stroj s deseti tiskovými jednotkami, který dovoluje tisknout rychlostí 500 m/min. a dokáže potiskovat různé materiály – LDPE, CPP,

HDPE, OPP, lamináty, papír, PET, OPA či BOPP. Součástí dodávky je instalace, uvedení do provozu a zaškolení obsluhy. Instalace má být hotova do konce tohoto roku a má splňovat podmínky BRC certifikace. OTK plánuje proinvestovat 180 milionů korun. Nejvýznamnější investici vedle tiskového zařízení tvoří kogenerační jednotky. Mezi klíčové produkty OTK patří nápojové etikety, flexibilní obaly a samolepicí etikety. Papírových etiket vyprodukuje asi 15 miliard ročně. Tiskárna zaměstnává cca 330 pracovníků a v Kolíně působí nepřetržitě od roku 1879.

- Ve dnech 24. a 25. 10. 2024 se konala v prostorách Rodinného pivovaru Bernard v Humpolci akce, oslavující získání ocenění Evropský partner roku Fujifilm 2024! Účastníci měli jedinečnou možnost vidět pět produkčních strojů v akci, a to včetně novinek Revoria Press SC285S a Revoria Press EC2100S s možností tisku v pěti barvách! Poprvé v Evropě bylo předvedeno, co všechno nové modely dokáží, včetně vyzkoušení tisku z vlastních, ale i zákaznických dat a použití různých médií i s opravdu hrubou strukturou nebo syntetických materiálů, na kterých byla demonstrována perfektní funkcionality statického eliminátoru.

České zastoupení Fujifilm připravilo také prezentaci nového workflow systému Fujifilm XMF PressReady.

- Zástupci ACPP pánové I. Ševčík, Z. Musil a M. Lešíkar dne 14. listopadu 2024 jednali na Velvyslanectví Pákistánské islámské republiky s velvyslankyní Její excelencí paní Ayeshou Ali. Zástupkyně Pákistánu se zajímala o situaci v českém papírenském průmyslu a o možnou vzájemnou spolupráci.

- Konferencie Wood, Pulp and Paper a Polygrafia Academica 2025 sa uskutoční v dňoch 19.-20. Marca 2025 v hoteli Tatra v Bratislave. Pozostáva zo spoločnej plenárnej časti a dvoch samostatných sekcií Wood, Pulp and Paper 2025 a Polygrafia Academica 2025. Na záver prvého dňa konferencií sa uskutoční spoločenský večer a stretnutie absolventov, študentov a priateľov Oddelenia chemickej technológie dreva, celulózy a papiera a Oddelenia polygrafie a aplikovanej fotochemie STU v Bratislave.

- Společnost Tisku a její odborná skupina flexotisku CFTA pořádají tradičně hned na počátku příštího roku ve dnech 14.-16. 1. 2025 další běh Základního kurzu flexotisku na Katedře polygrafie a fotofyziky Univerzity Pardubice (pavilon v Doubravících).



Obr. 5 – V rodinném pivovaru Bernard v Humpolci prezentovala stroje Revoria Press firma Fujifilm



Obr. 6 – Zástupci ACPP jednali v listopadu na Velvyslanectví Pákistánské islámské republiky

” FLEXIBILNĚ A NA MÍRU
zpracujeme Váš materiál v rolích



stepa.cz

PEFC je celosvětově nejrozšířenější systém certifikace trvale udržitelného hospodaření v lesích. V České republice je certifikováno více než 70% lesů. Lepší péče o les má značku PEFC. Více informací na www.pefc.cz



**Jaké si je uděláte,
takové je budete mít.
Zkuste dřevěné!**

5 pravidel Českých dřevěných Vánoc:

- Vánoce nevznikly a nekonají se v obchodních centrech
- Procházka po lese s dětmi je lepší než předvánoční úklid
- Nejlepší dárek je zážitek
- Santa je vetřelec, my máme Ježíška
- Pod český stromek patří dřevěné dárky

Myšlenka Českých dřevěných Vánoc vznikla v hlavách lidí - lesníků a zpracovatelů dřeva, kteří jsou držiteli certifikátu PEFC.





Digital Security
Progress. Protected.

TECHNOLOGIE POMÁHAJÍ MĚNIT SVĚT K LEPŠÍMU. ESET JE TADY, ABY JE CHRÁNIL.

Unikátní technologie ESET efektivně chrání bezpečnost firem všech velikostí. Díky detailním reportům z výzkumných center po celém světě získáte přehled o aktuálních kybernetických hrozbách, a navíc budete vždy v obraze ohledně zavádění nejnovější legislativy NIS2.

NIS2 info

Vyplňte krátký dotazník s využitím QR kódu a získáte zdarma příručku **Nejnovější legislativa EU pro oblast kybernetické bezpečnosti.**

